

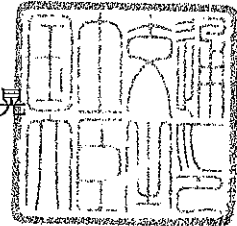
# 認 定 書

国住指第 647 号  
平成16年6月28日

寺岡オートドア株式会社

代表取締役 吉田 敬 様

国土交通大臣 石原 伸晃



下記の構造方法又は建築材料については、建築基準法第68条の26第1項（同法第88条第1項において準用する場合を含む。）の規定に基づき、同法施行令第112条第1項（特定防火設備）の規定に適合するものであることを認める。

## 記

### 1. 認定番号

EA-0127

### 2. 認定をした構造方法又は建築材料の名称

耐熱板ガラス入鋼製両引き戸（片開き機構付き）

### 3. 認定をした構造方法又は建築材料の内容

別添の通り

1. 構造名：  
耐熱板ガラス入鋼製両引き戸（片開き機構付き）

2. 申請仕様の寸法：  
申請仕様の寸法を表1に示す。

表1 申請仕様の寸法

| 項 目                |         | 申 請 仕 様        |             |
|--------------------|---------|----------------|-------------|
| 構造形式               |         | 両引きタイプ         | 片引きタイプ      |
| 枠外幅                | (WW)    | 2690～5920mm    | 1300～4635mm |
| 枠内幅                | (W)     | 2570～5800mm    | 1180～4515mm |
| 開口幅                | (Wo)    | 1200～2750mm    | 520～1425mm  |
| 扉幅                 | (DW)    | 684.5～1459.5mm | 612～1517mm  |
| 開き戸扉幅              | (dw)    | 591.5～1366.5mm | 519～1424mm  |
| Fix扉幅              | (FixDW) | 320～1635mm     | 同左          |
| ガラス開口幅             | (GW1)   | 512.5～1287.5mm | 同左          |
| Fixガラス開口幅          | (GW2)   | 364.5～1139.5mm | 同左          |
| Fixガラス開口幅          | (GW3)   | 200～1450mm     | 同左          |
| 枠外高さ               | (HH)    | 1120～3100mm    | 同左          |
| 開口高さ               | (H)     | 620～2600mm     | 同左          |
| 扉高さ                | (DH)    | 638～2618mm     | 同左          |
| 開き戸扉高さ             | (dh)    | 535～2515mm     | 同左          |
| Fix扉高さ             | (FixDH) | 628～2608mm     | 同左          |
| ガラス開口高さ            | (GH1)   | 428～2408mm     | 同左          |
| Fixガラス開口高さ         | (GH2)   | 303～2283mm     | 同左          |
| Fixガラス開口高さ         | (GH3)   | 428～2408mm     | 同左          |
| 上枠見付寸法（駆動装置有り）（a）  |         | 320～500mm      | 同左          |
| 上枠見付寸法（駆動装置なし）（a1） |         | 200～500mm      | —           |
| 上枠見込寸法（a2）         |         | 224～344mm      | 同左          |
| たて枠見付寸法（b）         |         | 30～50mm        | 同左          |
| たて枠見込寸法（b2）        |         | 230～350mm      | 同左          |
| 大扉上框見付寸法（c）        |         | 100～350mm      | 同左          |
| 開き戸上框見付寸法（c2）      |         | 82～300mm       | 同左          |
| 開き戸下框見付寸法（c3）      |         | 150～500mm      | 同左          |
| 開き戸戸先たて框見付寸法（c4）   |         | 97～300mm       | 同左          |
| 大扉戸尻たて框見付寸法（c5）    |         | 75～85mm        | 同左          |
| 開き戸戸尻たて框見付寸法（c6）   |         | 97～300mm       | 同左          |
| 引き戸上框見付寸法（c7）      |         | 100～300mm      | 同左          |
| 引き戸下框見付寸法（c8）      |         | 110～500mm      | 同左          |
| 引き戸戸先たて框見付寸法（c9）   |         | 75～300mm       | 同左          |
| 引き戸戸尻たて框見付寸法（c10）  |         | 75～300mm       | 同左          |
| Fix上枠見付寸法（d）       |         | 90～300mm       | 同左          |
| 幅木見付寸法（d2）         |         | 110～500mm      | 同左          |
| 方立見付寸法（d3）         |         | 75～85mm        | 同左          |
| Fixたて枠見付寸法（d4）     |         | 30～85mm        | 同左          |
| 周壁部の仕様             | 下部      | 湿式工法*1         | 同左          |
|                    | 三方      | 湿式工法*1又は乾式工法*2 | 同左          |

(注) \*1 湿式工法：セメントモルタル等

\*2 乾式工法：せっこうボード（厚さ15mm 2枚重張）等

3. 申請仕様の主構成材料：

申請仕様の主構成材料を表2に示す。

表2 申請仕様の主構成材料

| 項 目                                                                                                                                                                     | 申 請 仕 様                                                                                                                                     |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 上枠（エンジンケース）<br>上枠<br>たて枠<br>幅木<br>大扉上框<br>開き戸上框<br>引き戸上框<br>開き戸下框<br>引き戸下框<br>大扉たて框<br>開き戸戸先たて框<br>開き戸戸尻たて框<br>引き戸戸先たて框<br>引き戸戸尻たて框<br>方立<br>F i x たて枠<br>押縁<br>レール台板受け | 冷間圧延鋼板（JIS G 3141）SPCC<br>厚さ 1.6mm                                                                                                          |
| 下レール                                                                                                                                                                    | 冷間圧延ステンレス鋼板（JIS G 4305）SUS304 厚さ 1.0～2.0mm                                                                                                  |
| 補強材 1                                                                                                                                                                   | 冷間圧延鋼板（JIS G 3141）SPCC 厚さ 1.6mm                                                                                                             |
| 補強材 2                                                                                                                                                                   | 冷間圧延鋼板（JIS G 3141）SPCC 厚さ 2.3mm                                                                                                             |
| 補強材 3                                                                                                                                                                   | 一般構造用圧延鋼材（JIS G 3101）SS400 $\angle$ 40×40×5mm                                                                                               |
| 補強材 4                                                                                                                                                                   | 一般構造用圧延鋼材（JIS G 3101）SS400<br>FB. 厚さ 6mm、幅 50mm                                                                                             |
| 補強材 5                                                                                                                                                                   | 一般構造用圧延鋼材（JIS G 3101）SS400<br>FB. 厚さ 4.5mm、幅 50mm                                                                                           |
| 補強材 6                                                                                                                                                                   | 一般構造用圧延鋼材（JIS G 3101）SS400<br>FB. 厚さ 6mm、幅 38mm                                                                                             |
| 補強材 7                                                                                                                                                                   | 一般構造用圧延鋼材（JIS G 3101）SS400<br>FB. 厚さ 6mm、幅 44mm                                                                                             |
| ガラス                                                                                                                                                                     | 耐熱板ガラス<br>厚さ6.5mm又は8mm（許容差 ±0.3mm）<br>ガラスの種類：ほうけい酸ガラス<br>熱膨張係数： $3.3 \times 10^{-6} / ^\circ\text{C}$ （常温～350℃）<br>密度：約2.2g/cm <sup>3</sup> |
| 構造形式                                                                                                                                                                    | 両引き又は片引き                                                                                                                                    |

4. 申請仕様の副構成材料：

申請仕様の副構成材料を表3に示す。

表3 申請仕様の副構成材料

| 項 目        | 申 請 仕 様                                                                                                                    |
|------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| アンカー       | 冷間圧延鋼板 (JIS G 3141) SPCC<br>厚さ 2.3mm、取付間隔 350mm以下                                                                          |
| 目隠し板       | 一般構造用圧延鋼材 (JIS G 3101) SS400<br>FB. 厚さ 6mm、幅 50mm                                                                          |
| F i x 固定金具 | 冷間仕上ステンレス鋼棒 (平鋼、JIS G 4318) SUS304<br>厚さ 16mm、幅 32mm                                                                       |
| ケースハンドル    | ①又は②<br>①冷間圧延ステンレス鋼板 (JIS G 4305) SUS304<br>厚さ 1.0mm<br>②なし                                                                |
| 引き手        | ①又は②<br>①なし<br>②冷間圧延ステンレス鋼板 (JIS G 4305) SUS304<br>厚さ 1.0mm                                                                |
| ラッチボルト     | ①又は②<br>①一般構造用圧延鋼材 (JIS G 3101) SS330<br>②なし                                                                               |
| ガラス押え      | シリコーン系                                                                                                                     |
| バックアップ材    | セラミックテープ<br>厚さ 4.25mm、幅 17mm                                                                                               |
| セッティングブロック | 繊維混入けい酸カルシウム板<br>大きさ 10~12×6×50mm                                                                                          |
| 上レール       | アルミニウム合金押出型材 (JIS H 4100)<br>厚さ 5.0~9.9mm                                                                                  |
| 吊板         | 冷間圧延鋼板 (JIS G 3141)<br>厚さ 4.0mm及び6.0mm                                                                                     |
| 戸車         | ポリアミド樹脂 (JIS K 6920)                                                                                                       |
| オートパワーヒンジ  | ①又は②<br>①一般構造用圧延鋼材 (JIS G 3101) SS400 油圧式<br>②なし                                                                           |
| 振れ止め       | 一般構造用圧延鋼材 (JIS G 3101) SS400<br>断面寸法 12×24mm、幅80mm                                                                         |
| 駆動装置       | ①又は②<br>①アルミニウム合金押出型材 (JIS H 4100)<br>及びアルミニウム合金ダイカスト (JIS H 5302)<br>及び冷間圧延鋼板 (JIS G 3141) SPCC<br>厚さ 1.6mm及び3.0mm<br>②なし |
| 自動閉鎖装置     | ①又は②<br>①アルミニウム合金押出型材 (JIS H 4100)<br>厚さ 1.5~2.5mm<br>②ばね用ステンレス鋼帯 (JIS G 4313) SUS304-CSP<br>厚さ 0.2~0.3mm                  |

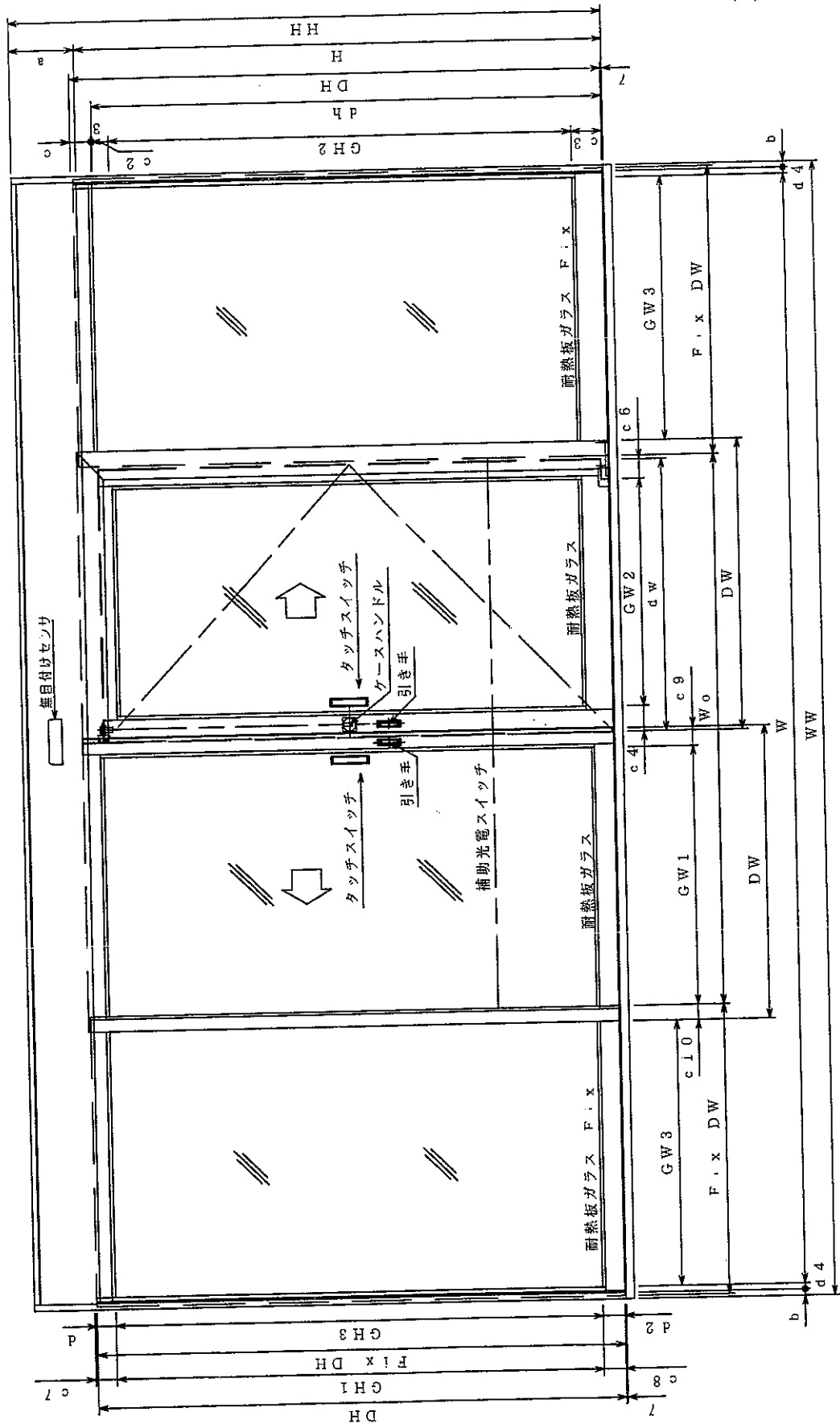
つづき

| 項 目           | 申 請 仕 様                                          |
|---------------|--------------------------------------------------|
| 検出装置（無目付けセンサ） | ①又は②<br>①ABS樹脂<br>②なし                            |
| 検出装置（タッチスイッチ） | ①又は②<br>①ポリカボネート<br>②なし                          |
| 補助光電スイッチ      | ①又は②<br>①透過型光電スイッチ ABS樹脂<br>②なし                  |
| 加熱発泡材         | カーボングラファイト系<br>厚さ 1.5mm、幅 10mm                   |
| 錆止塗料          | 鉛酸カルシウムさび止めペイント（JIS K 5629）                      |
| 押縁留小ねじ        | 材質：ステンレス鋼棒（JIS G 4303） SUS304<br>胴部径M4×長さ20～25mm |

5 申請仕様の構造説明図：

申請仕様の構造説明図を図1～図20に示す。

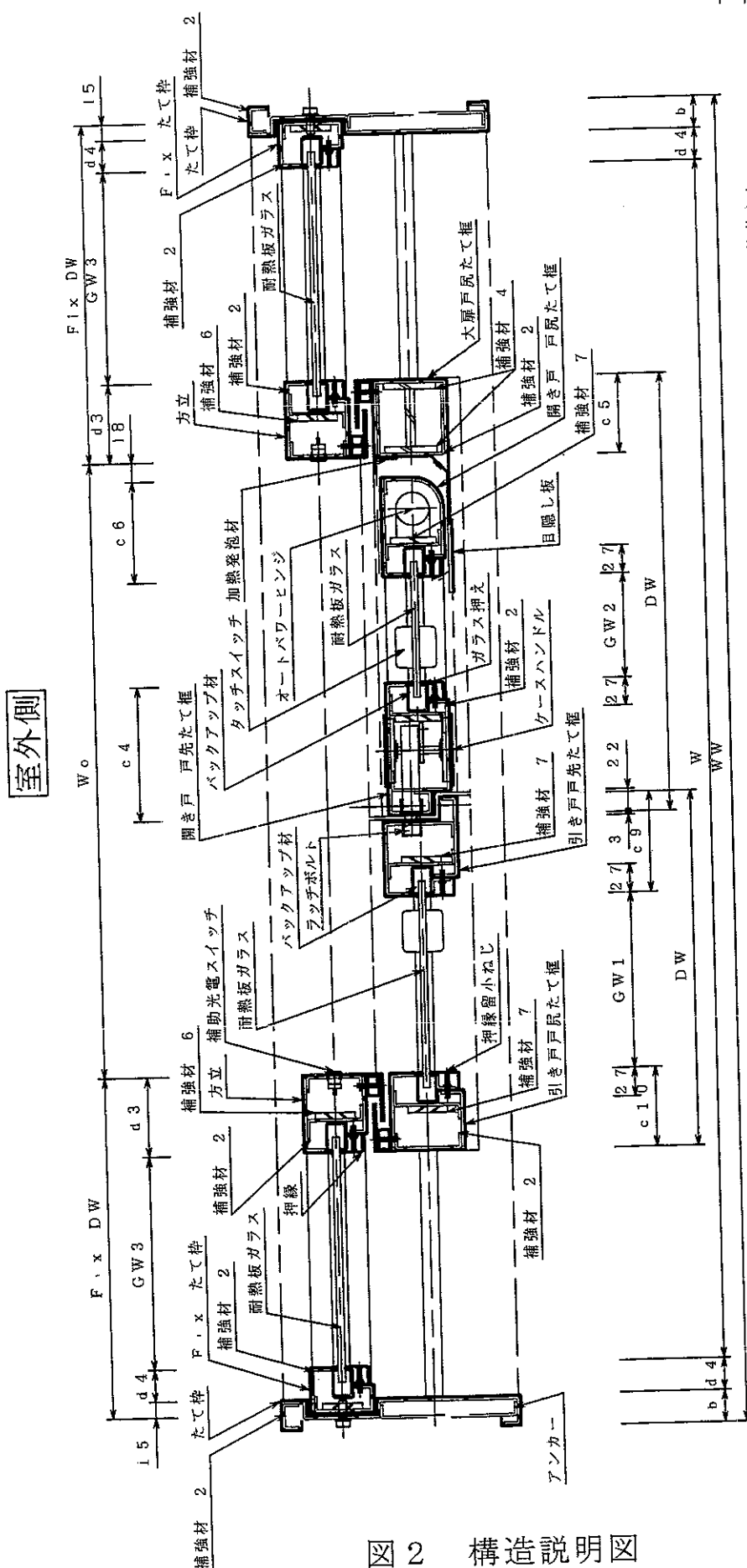
単位 mm



室内側立面図 (開き戸機構付、両引き)

図 1 構造説明図

單位 mm



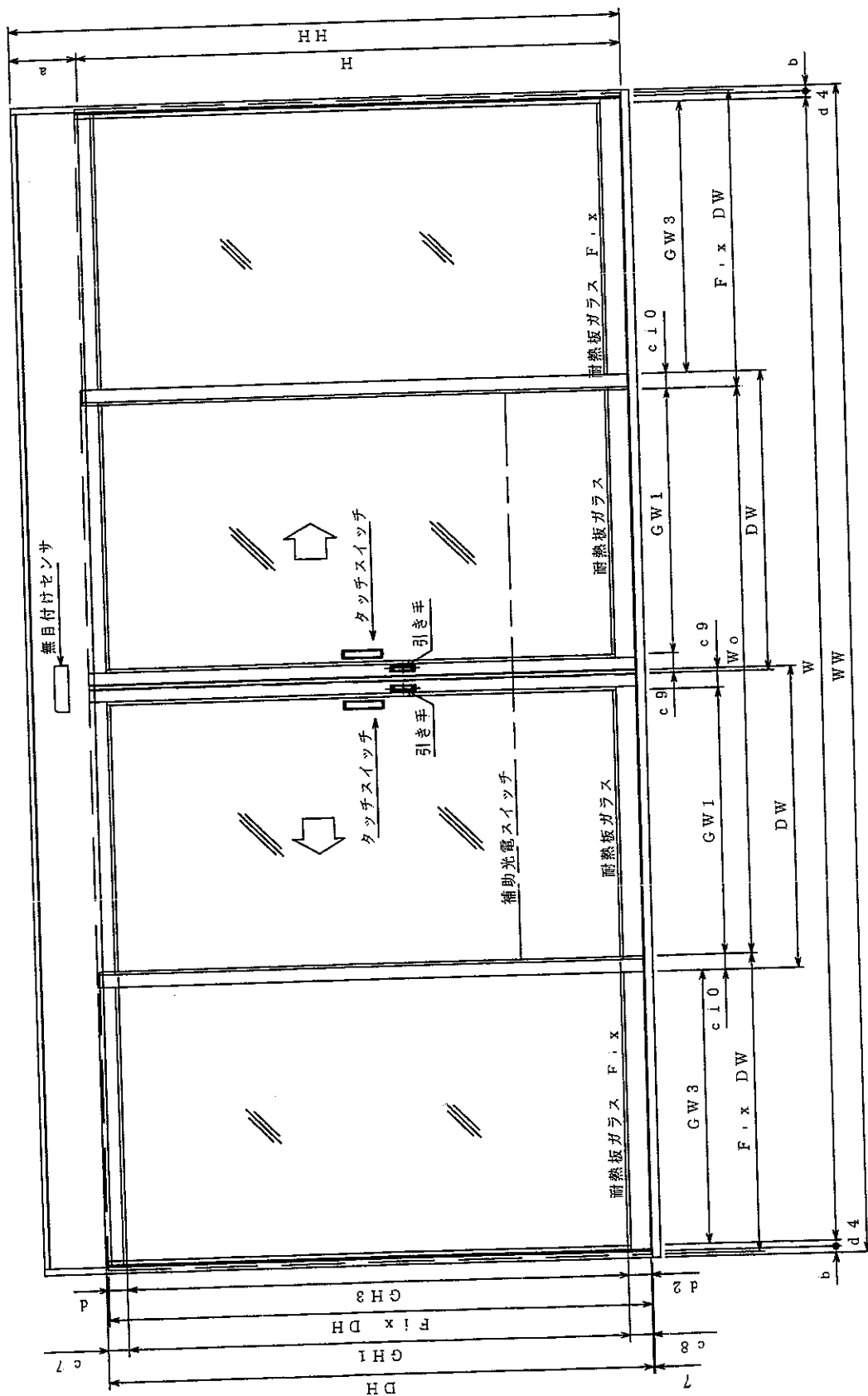
(社) 各種鋼板に鑄造止めあり

內側室

水平断面図 (開き戸機構付、両引先)

図 2 構造説明図

単位 mm



室内側立面図（開き戸機構無し、両引き）

図 3 構造説明図

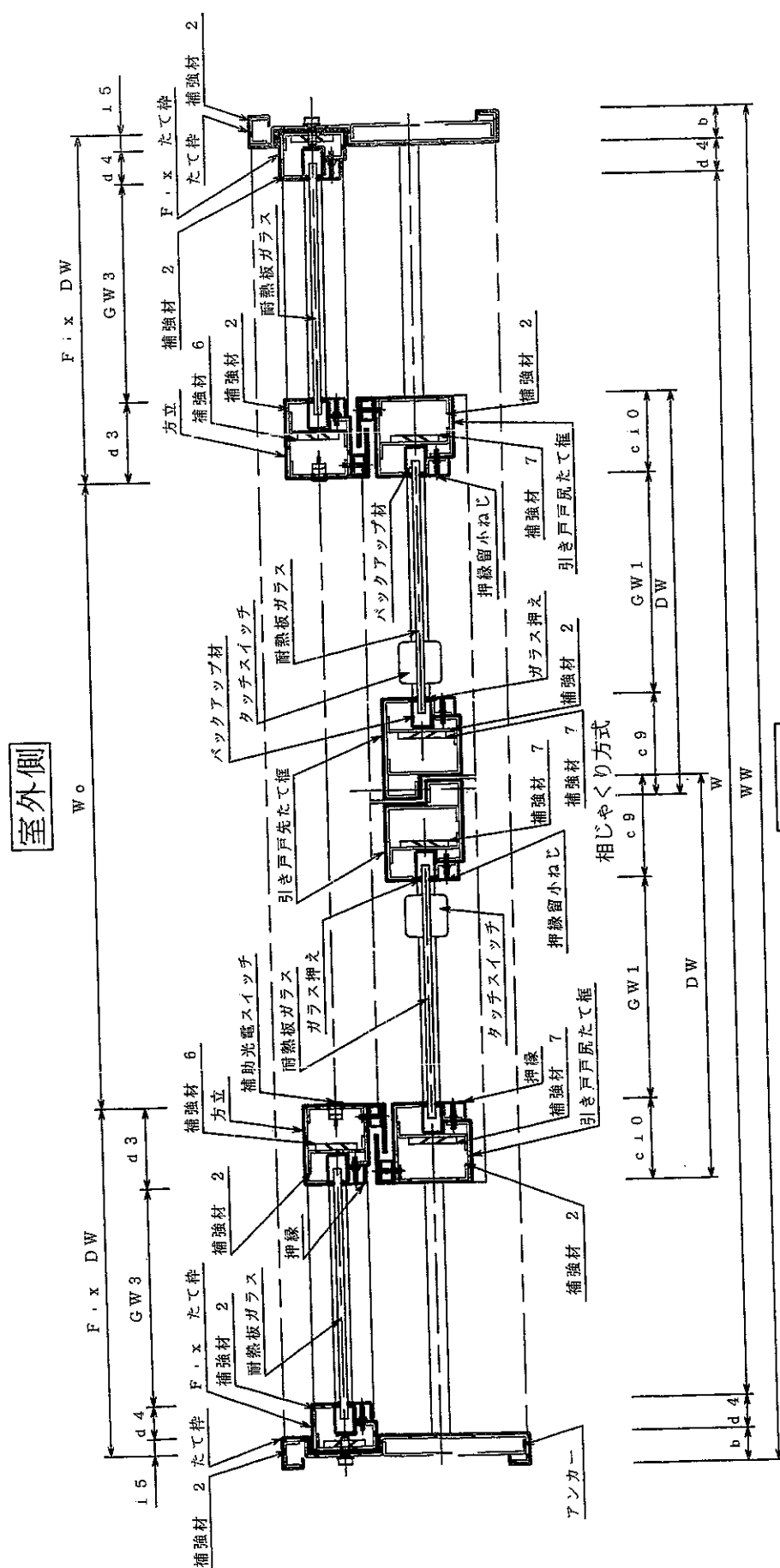


室内側

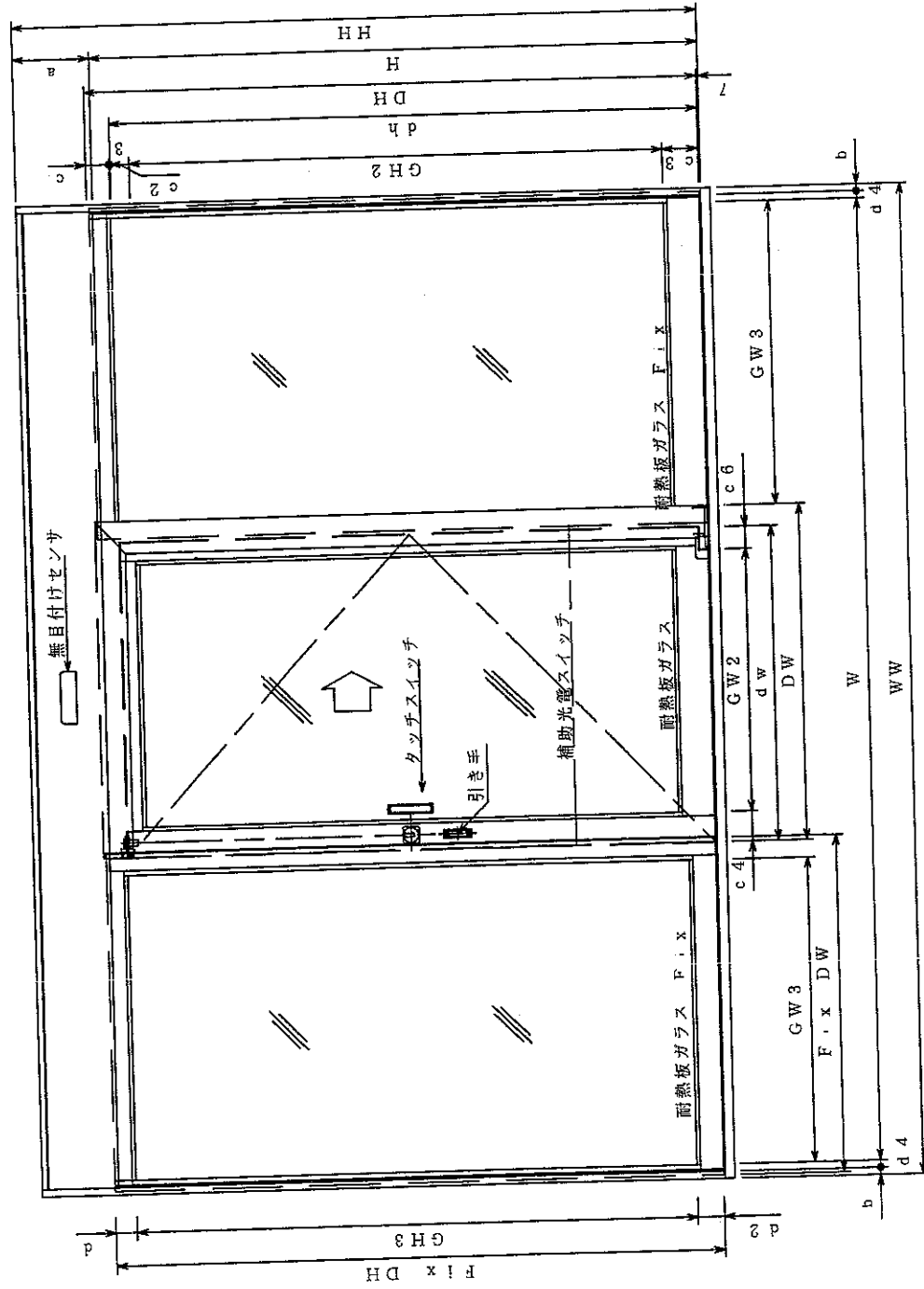
さねはぎ方式

水平断面図 (開き戸機構無し、両引き)

図 4 構造説明図



単位 mm



室内側立面図（開き戸機構付、片引き、両袖ガラス）

図 5 構造説明図

単位 mm

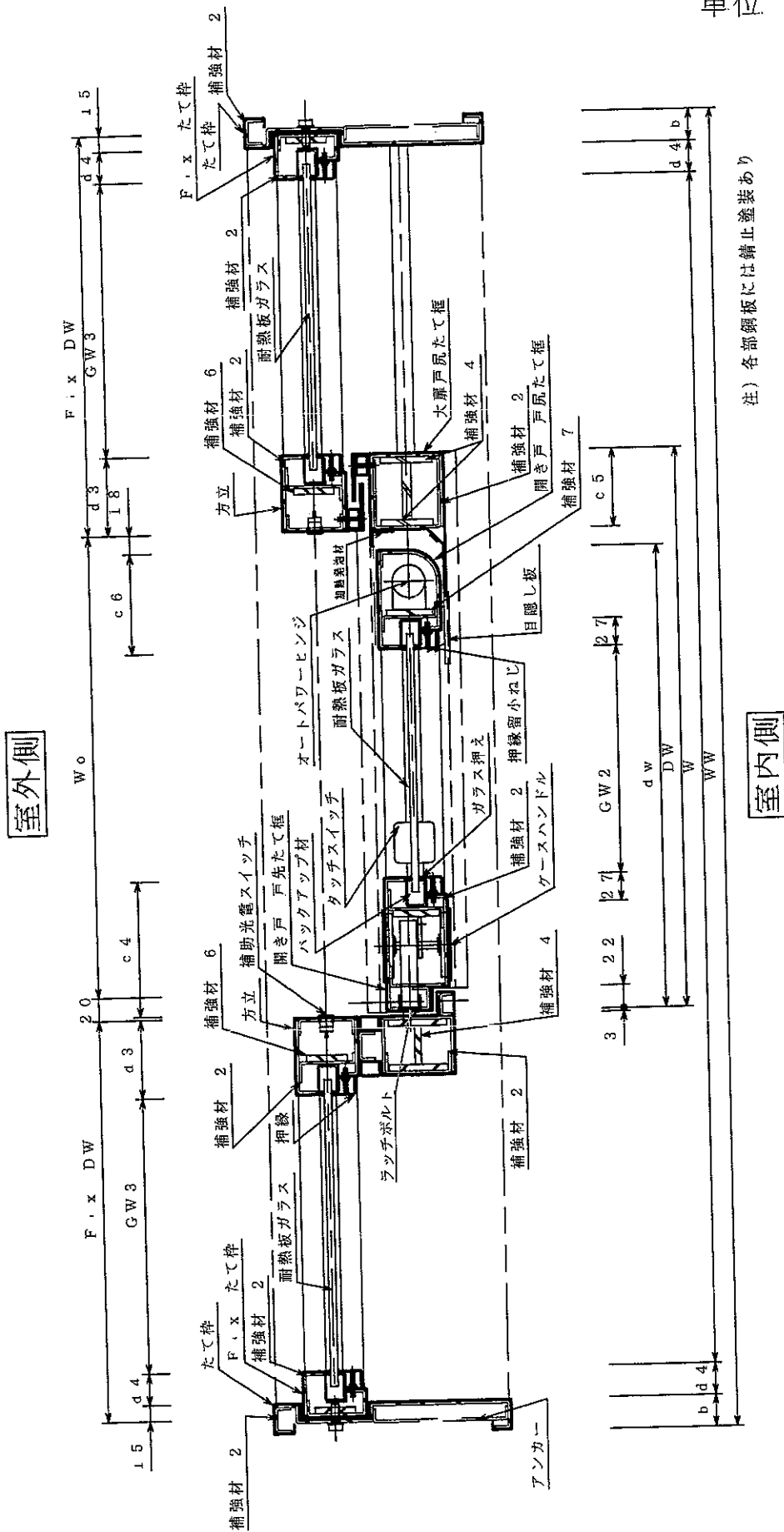
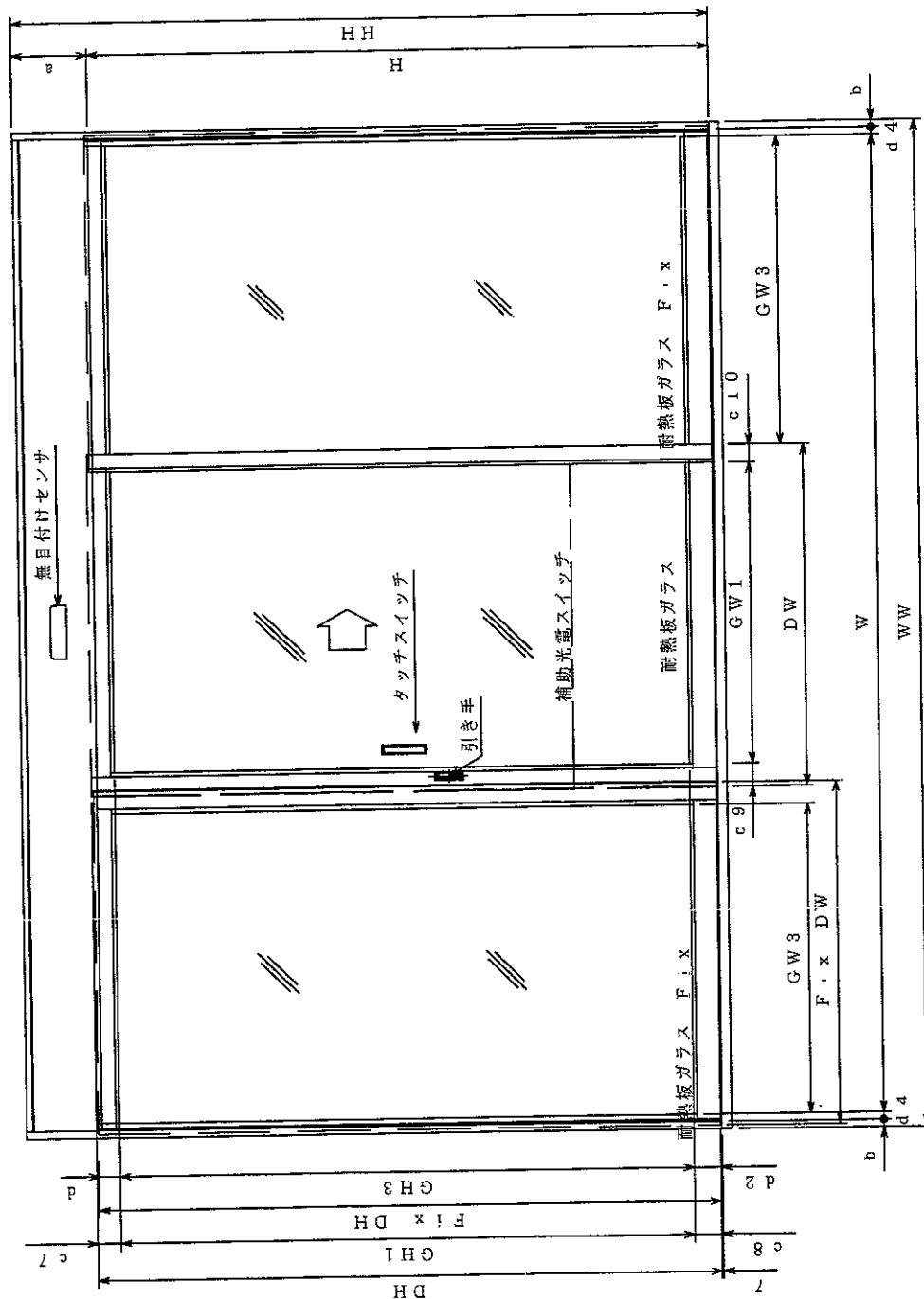


図6 構造説明図

水平断面図 (開き戸機構付、片引き、両袖ガラス)

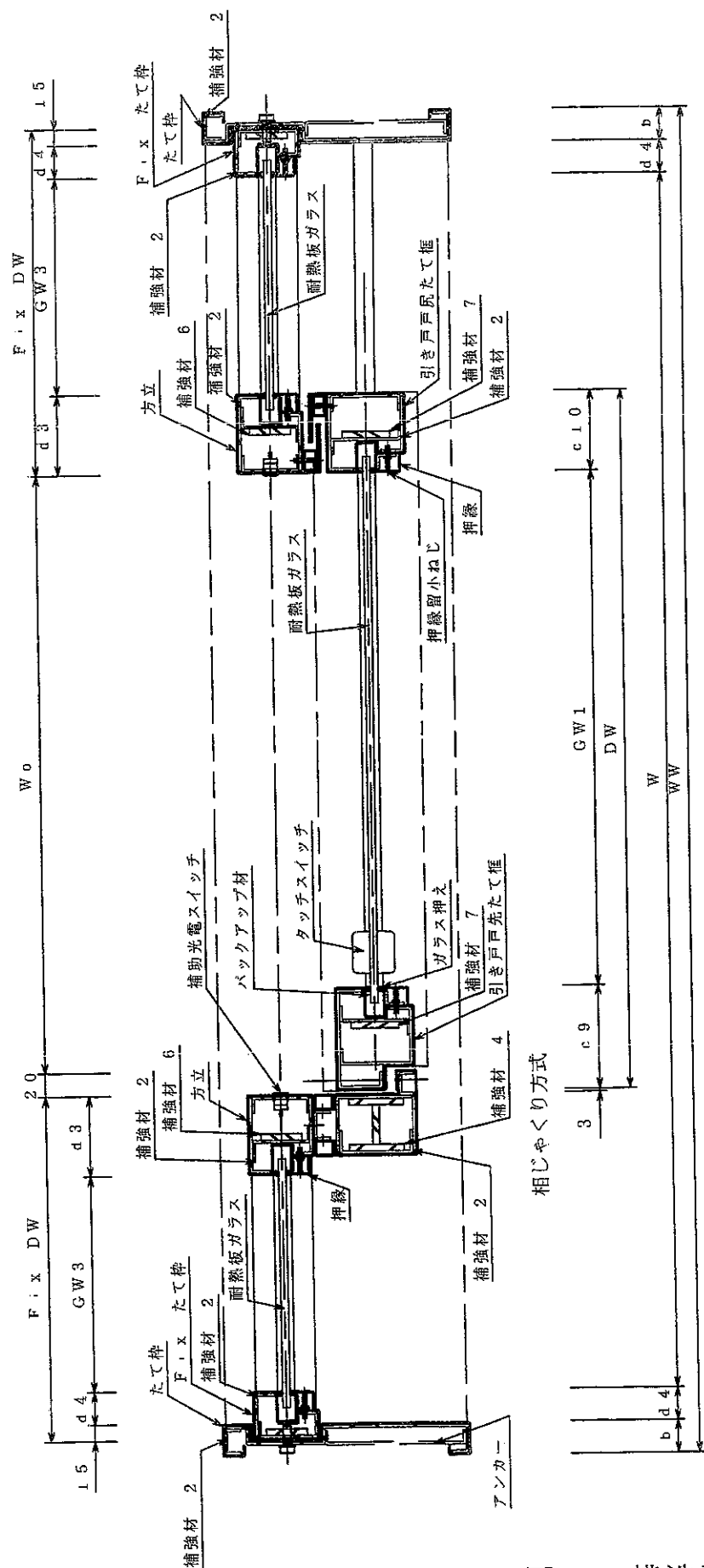
単位 mm



室内側立面図（開き戸機構無し、片引き、両袖ガラス）

図 7 構造説明図

單位 mm

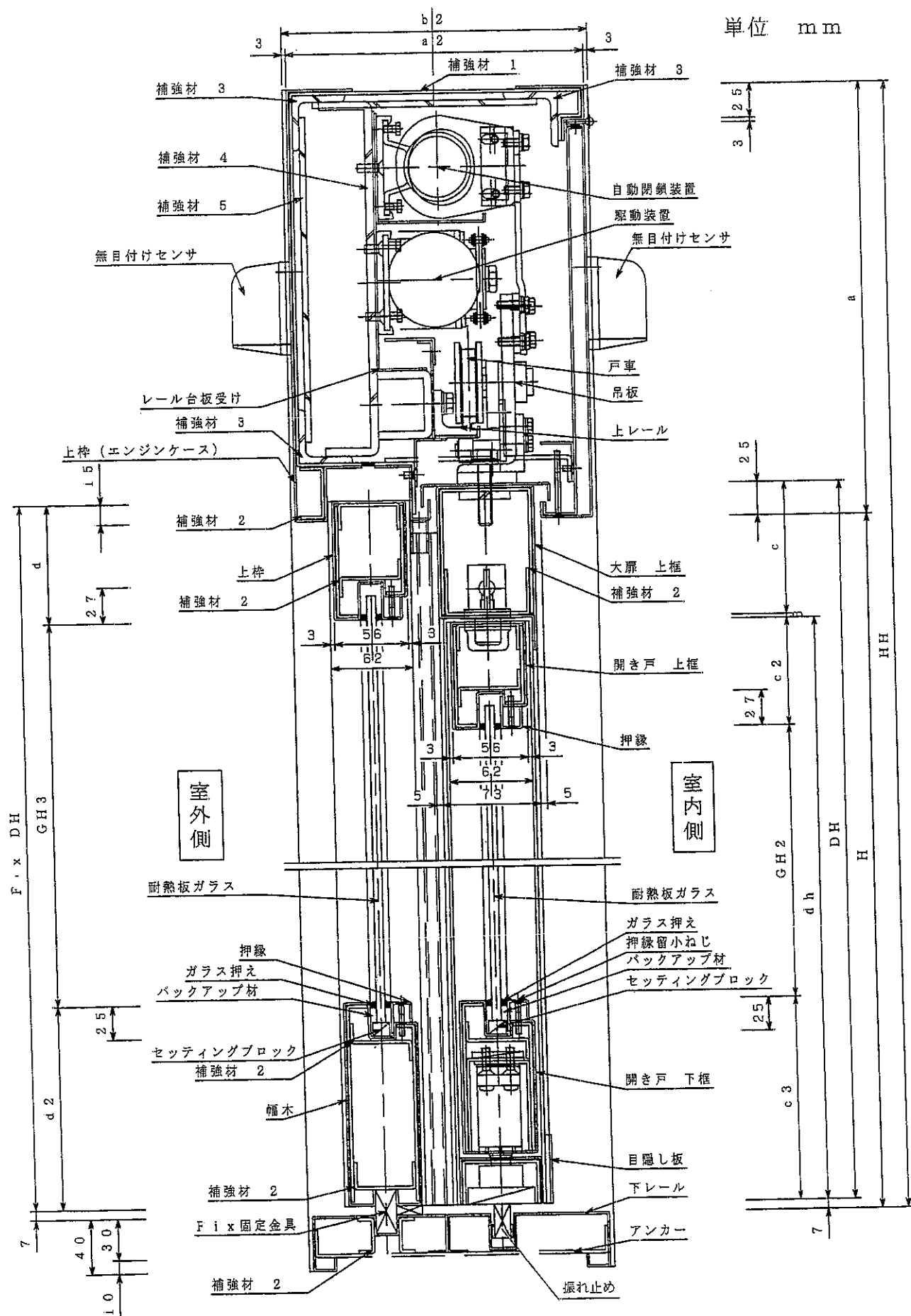


(注) 各部鋼板には錆止塗装あり

水平断面図 (開き戸機構無し、片引き、両袖ガラス)

式方和和和和

図 8 構造説明図

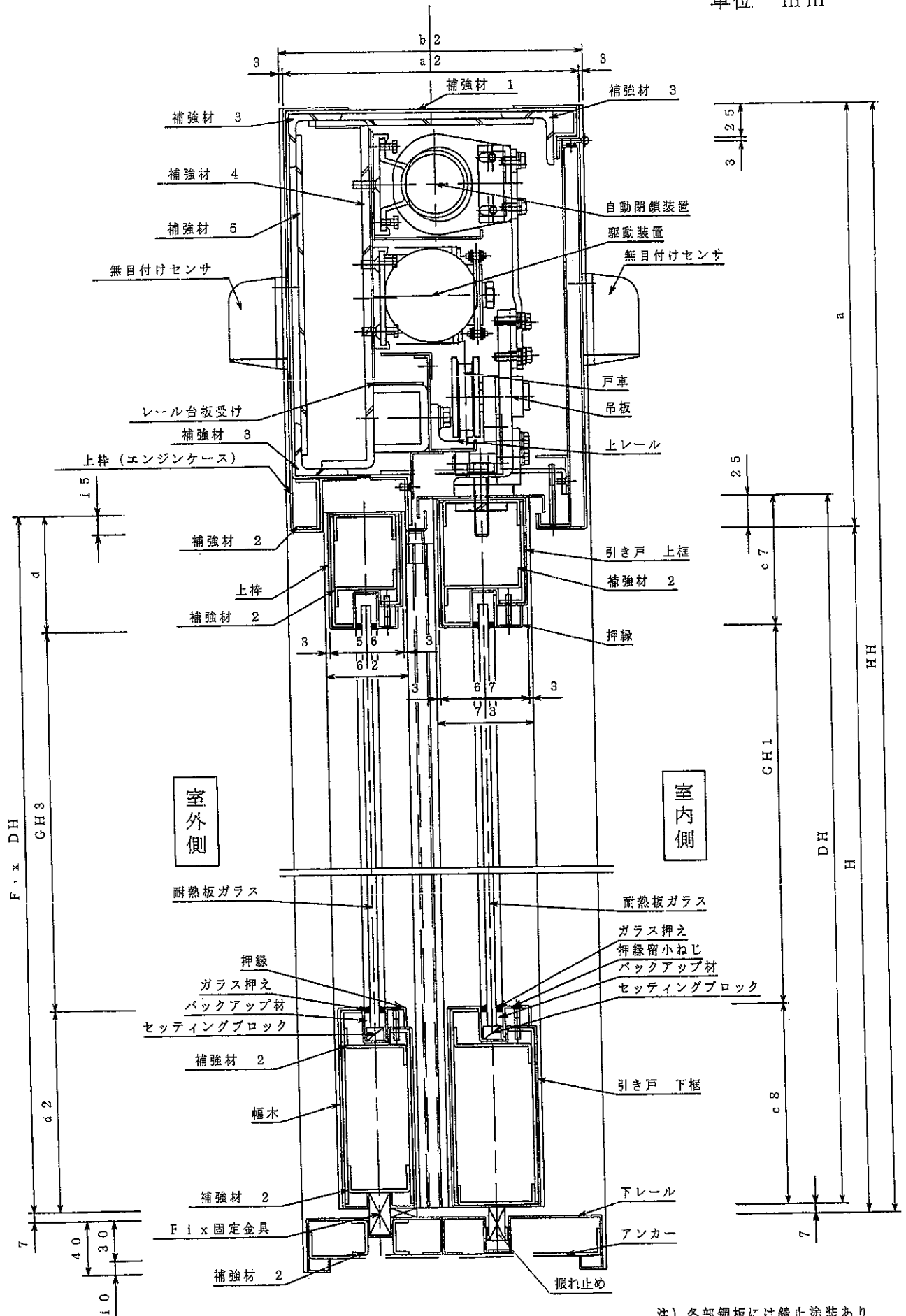


注) 各部鋼板には錆止塗装あり

鉛直断面図 (開き戸機構付)

図 9 構造説明図

単位 mm

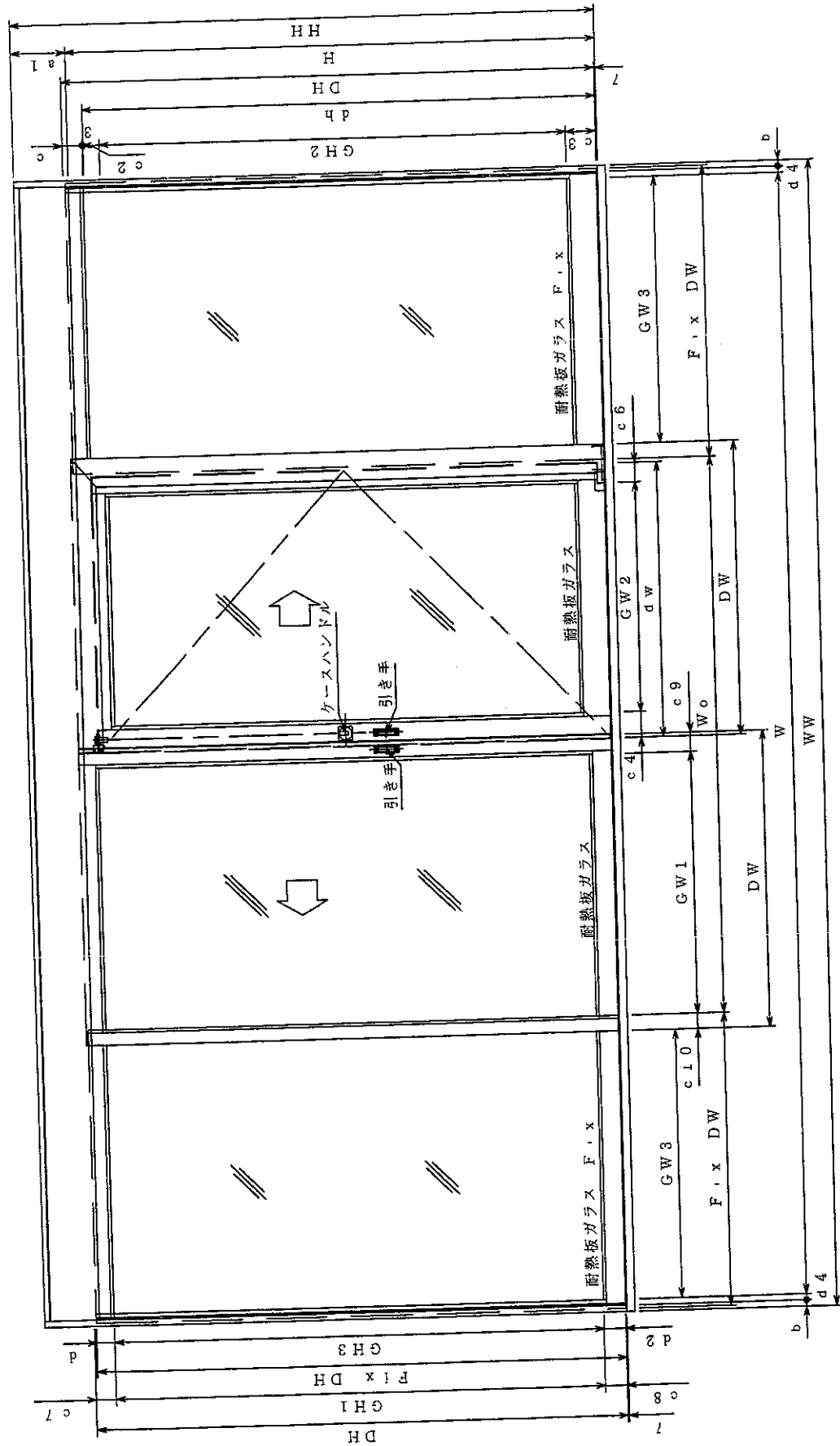


注) 各部鋼板には錆止塗装あり

鉛直断面図 (開き戸機構無し)

図 10 構造説明図

単位 mm

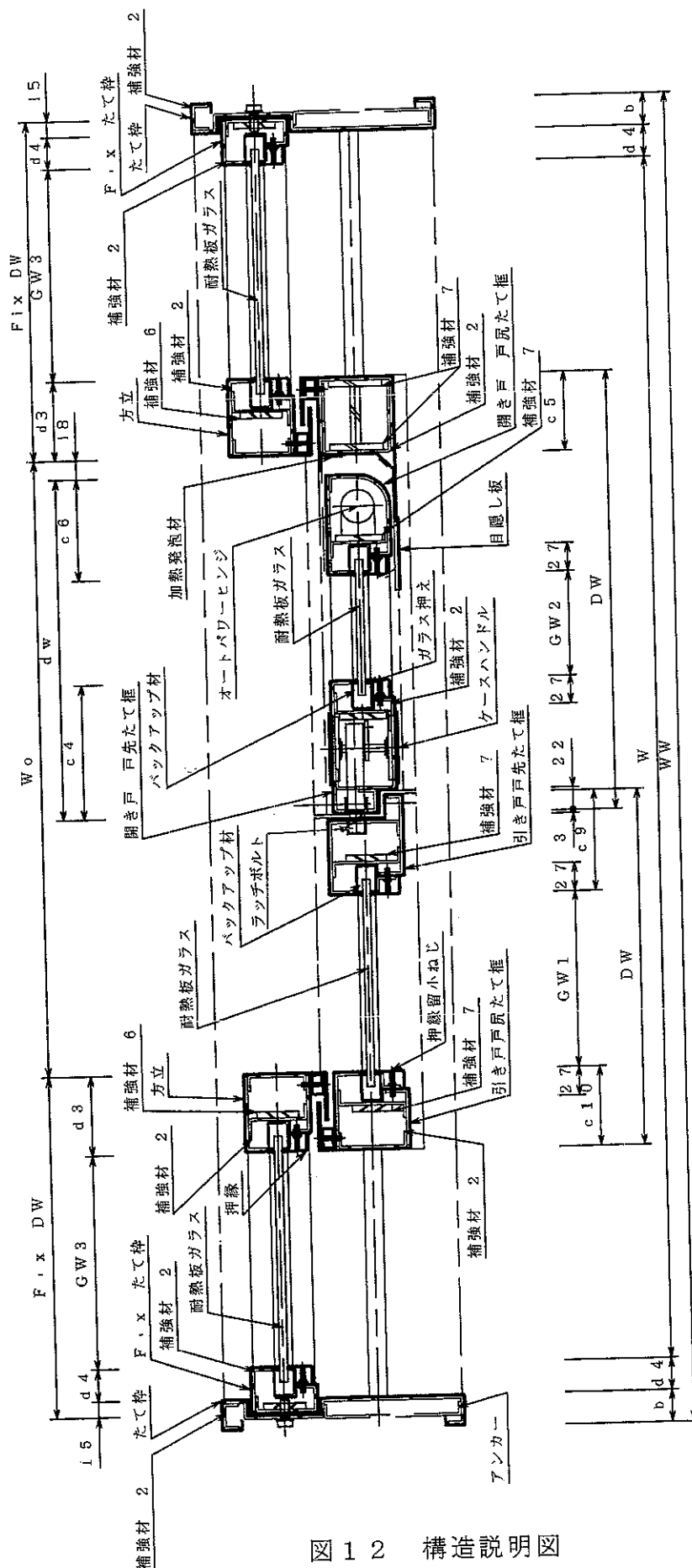


室内側立面図（開き戸機構付、手動引き戸、両引き）

図 1 1 構造説明図



室外側

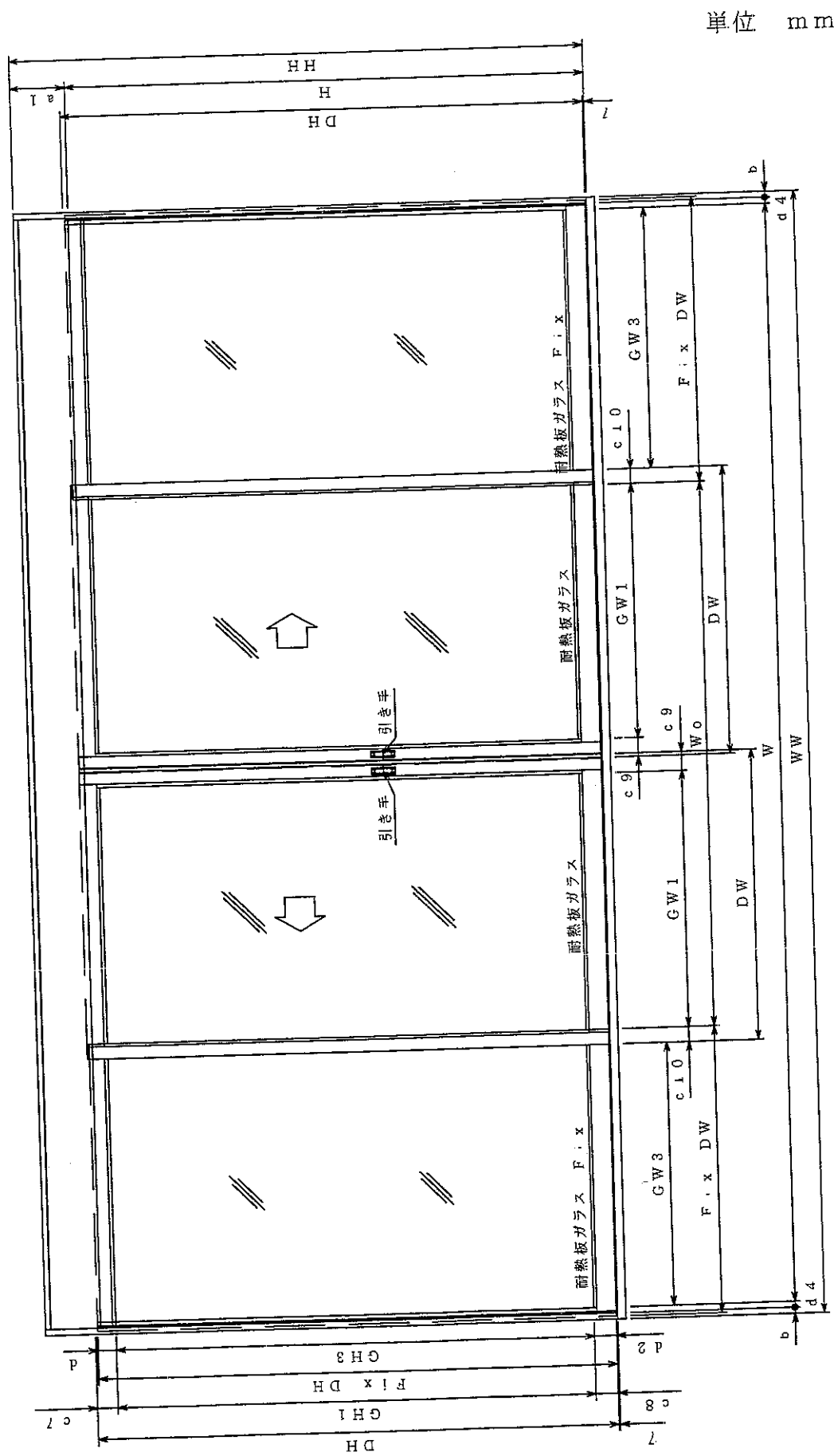


(注) 各部鋼板には錆止塗装あり

室內側

水平断面図 (開き戸機構付、手動引き戸、面引き)

図 12 構造説明図



室内側立面図（開き戸機構無し、手動引き戸、両引き）

図 1 3 構造説明図

側內産

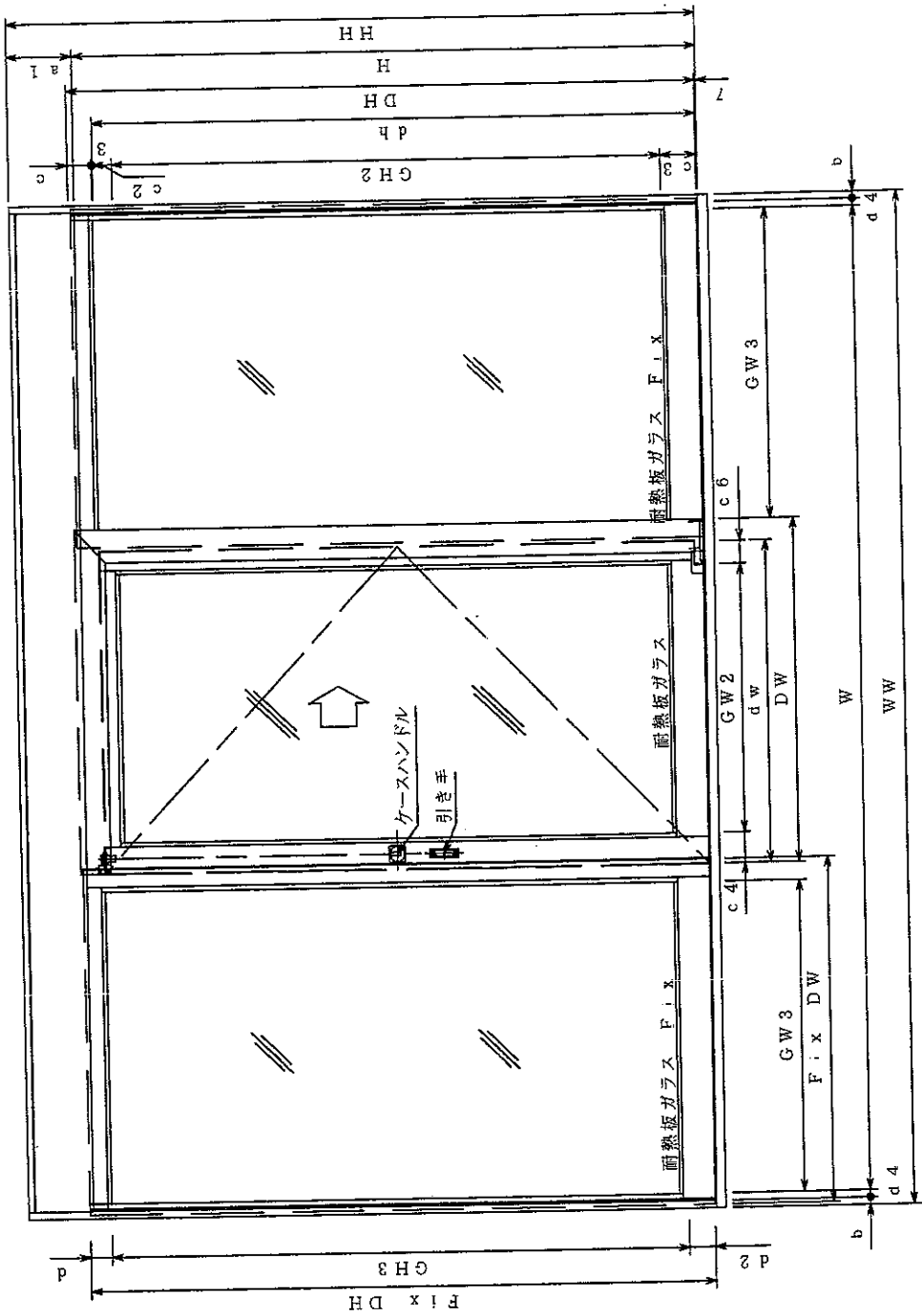
室外側

室内側

水平断面図 (開き戸機構無し、手動引き戸、面引き)

図 1 4 構造説明図

単位 mm



室内側立面図（開き戸機構付、手動引き戸、片引き、両袖ガラス）

図 1 5 構造説明図

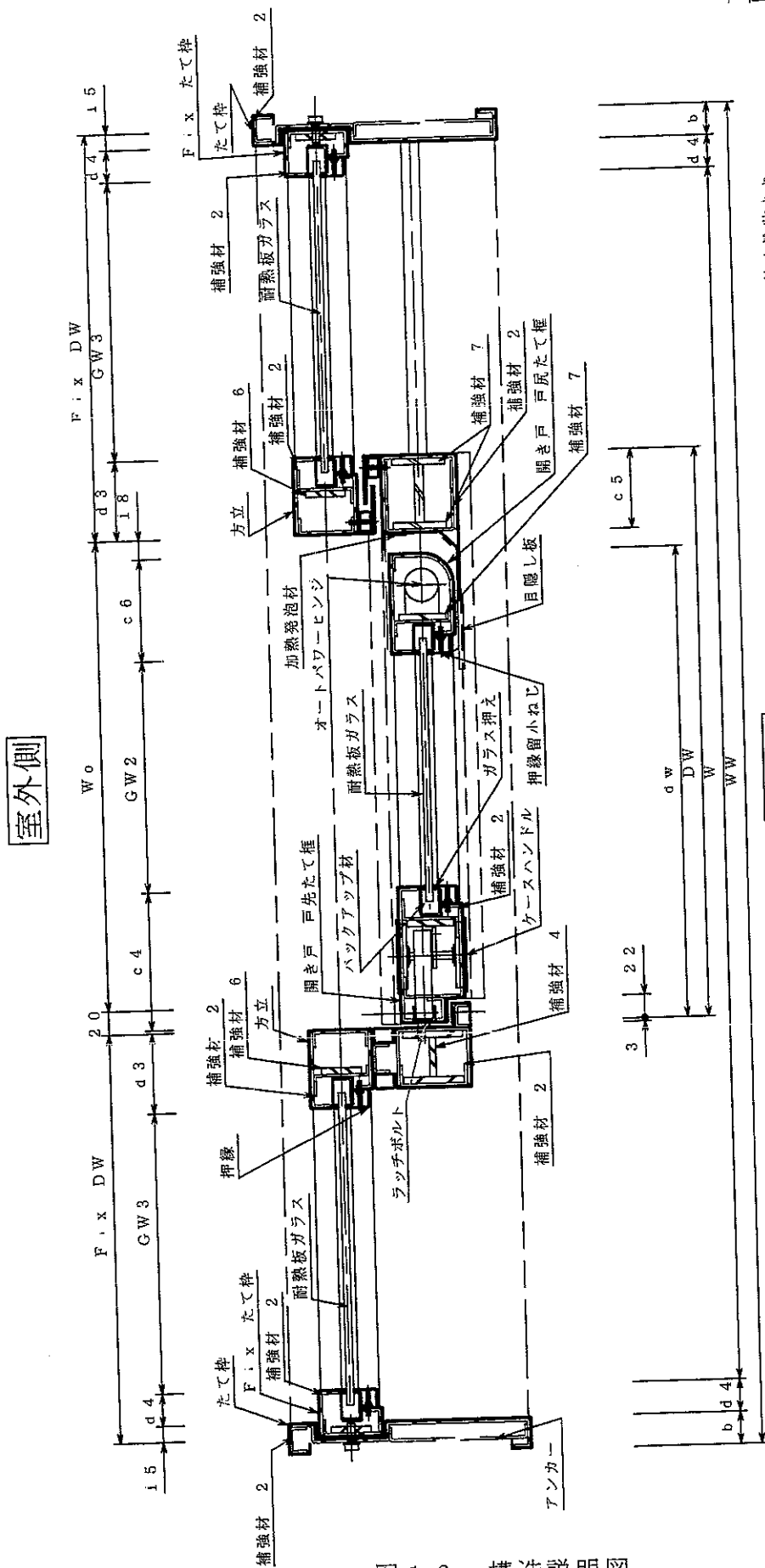
(注) 各部鋼板には錆止塗装あり

水平断面図 (開き戸機構付、手動引き戸、片引き、両袖ガラス)

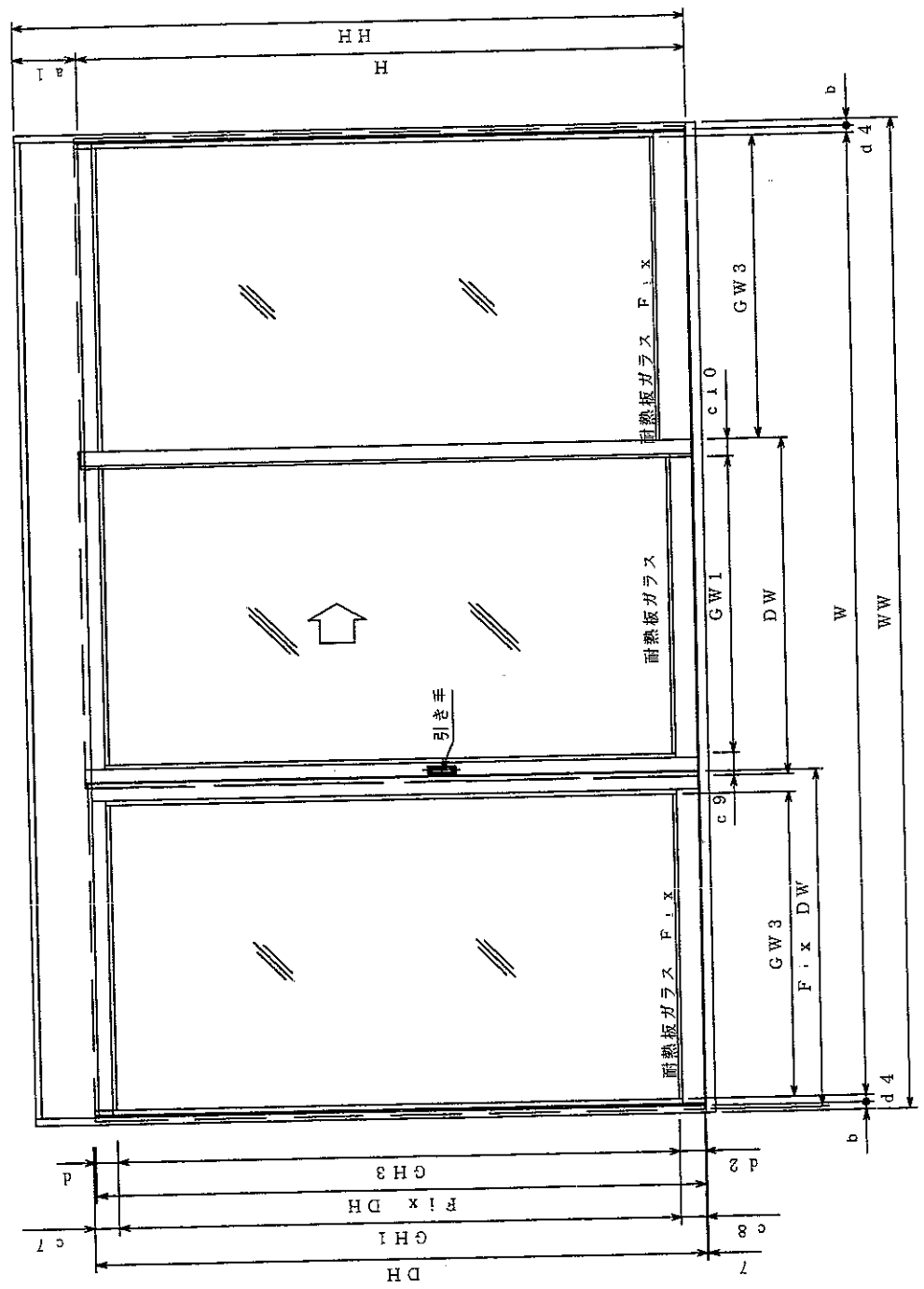
側内室

(注) 各部鋼板には錆止塗装あり

図 1.6 構造説明図



単位 mm



室内側立面図（開き戸機構無し、手動引き戸、片引き、両袖ガラス）

図 1 7 構造説明図

室内側

さねはぎ方式

GW 3

3

c 9

DW

相じやり方式

さねはぎ方式

水平断面図 (開き戸機構無し、手動引き戸、片引き、両袖ガラス)

図 18 構造説明図

Technical drawing of a mechanical assembly, likely a bracket or support structure, showing dimensions and labels.

**Dimensions:**

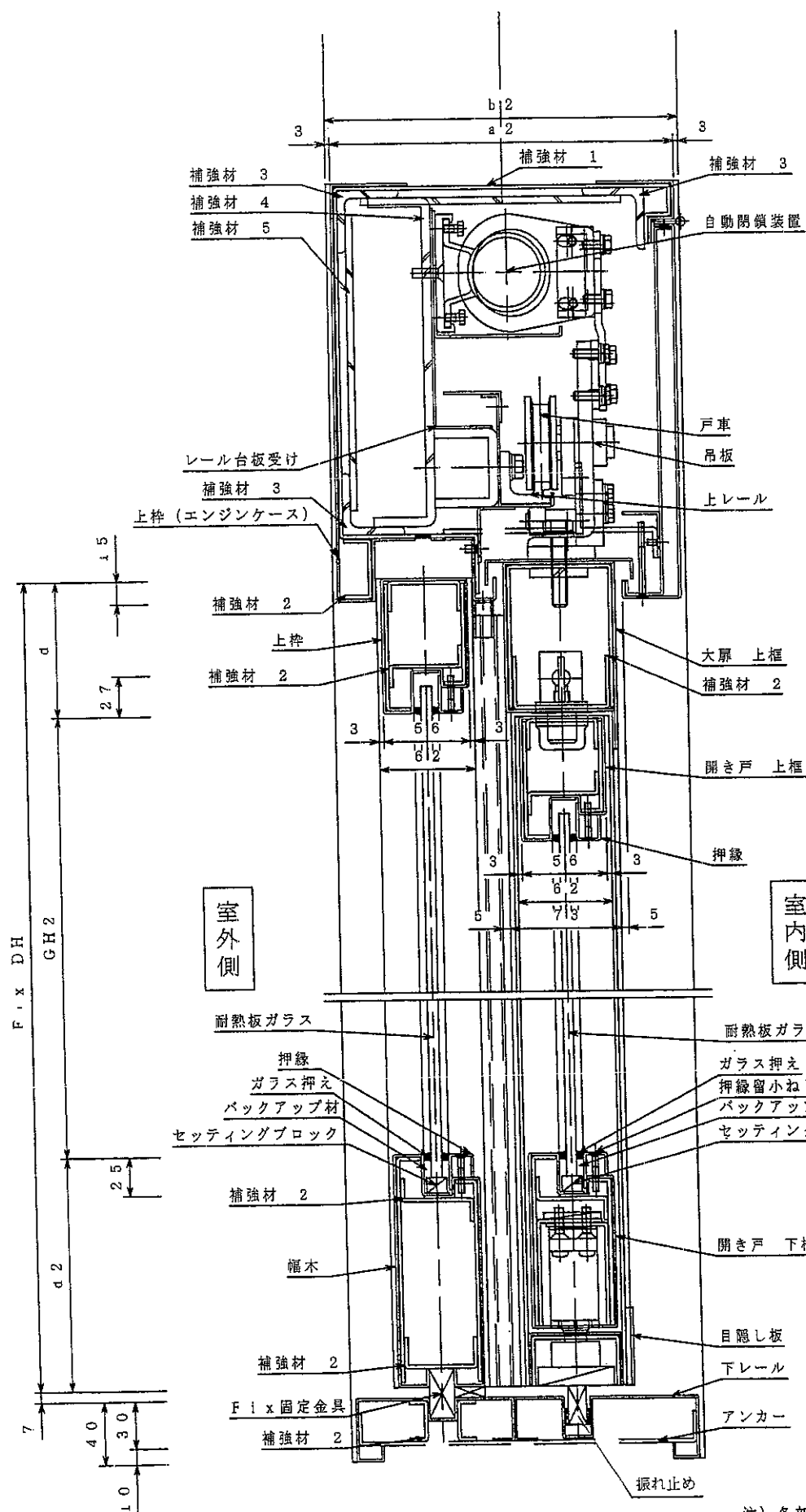
- $c\ 3$ : Distance from the left edge to the center of the first hole.
- $25$ : Radius of the first hole.
- $2\ 7$ : Distance from the center of the first hole to the center of the second hole.
- $c\ 2$ : Distance from the center of the second hole to the right edge.
- $c$ : Distance from the center of the second hole to the center of the third hole.
- $2\ 5$ : Radius of the third hole.
- $3\ 2\ 5$ : Total width of the assembly.
- $d\ h$ : Distance from the left edge to the center of the fourth hole.
- $DH$ : Distance from the center of the fourth hole to the right edge.
- $H$ : Total height of the assembly.
- $HH$ : Distance from the bottom edge to the center of the fourth hole.
- $a\ 1$ : Distance from the top edge to the center of the fourth hole.

**Labels:**

- $GH\ 1$ : Label for the first hole.
- $DH$ : Label for the fourth hole.
- $H$ : Label for the total height.
- $HH$ : Label for the distance from the bottom edge to the center of the fourth hole.
- $a\ 1$ : Label for the distance from the top edge to the center of the fourth hole.

**Other features:**

- A vertical line labeled  $7$  is shown on the left side.
- A horizontal line labeled  $25$  is shown at the bottom left.
- A horizontal line labeled  $2\ 5$  is shown at the bottom right.
- A horizontal line labeled  $2\ 7$  is shown at the bottom right.
- A horizontal line labeled  $c\ 2$  is shown at the bottom right.
- A horizontal line labeled  $c$  is shown at the bottom right.
- A horizontal line labeled  $2\ 5$  is shown at the bottom right.
- A horizontal line labeled  $3\ 2\ 5$  is shown at the bottom right.

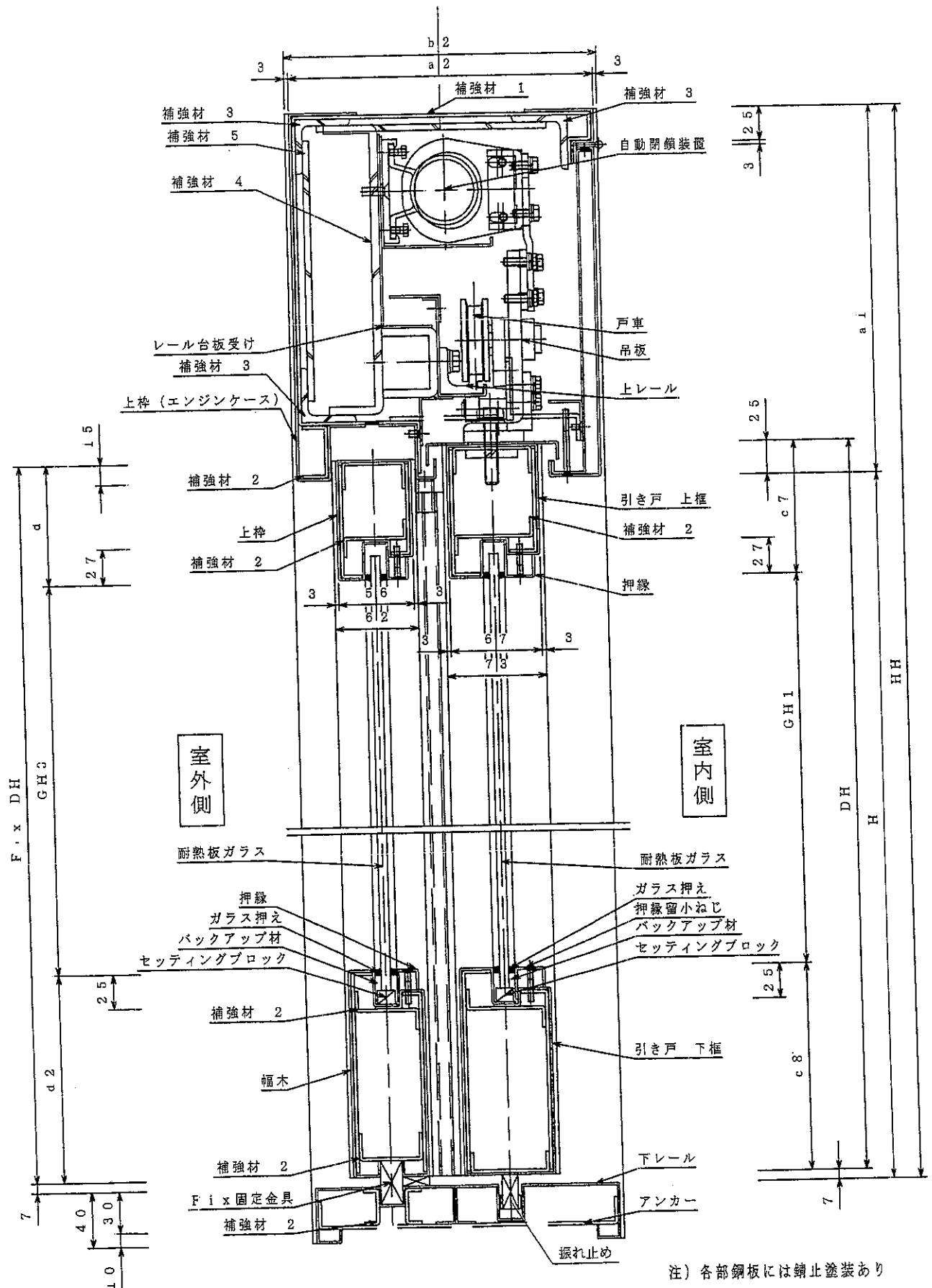


鉛直断面図（開き戸機構付、手動引き戸）

図 19 構造説明図



単位 mm



注) 各部鋼板には錆止塗装あり

鉛直断面図 (開き戸機構無し、手動引き戸)

図 20 構造説明図

## 6. 施工条件：

施工図を図21～図40に示す。

施工は以下の手順で行う。

### (1) 組立て

建具のうち、開き戸、引き戸、大扉及びF i x 枠を構成する上枠、下枠、たて枠等の枠を工場  
で加工し、組立てたものを現場に搬入する。

### (2) 枠取付け

#### 1) 取付準備

取付場所を清掃し、建具を配置するスペースを確保し、各階基準墨、取付開口部の大きさ等  
の確認を行う。

#### 2) 取付け

##### ①建具の配置

サッシ芯墨、返り芯墨及び陸墨等の基本墨に基づき、所定の位置に建具を配し、枠の水平、  
倒れ、対角寸法をチェックする。

##### ②建具の組立

・両袖ガラス納まりの場合

上枠（エンジンケース）、左右のたて枠及び下レールを組立て後、F i x 枠を溝にはめ  
込み、たて枠と固定する。

・両袖壁納まりの場合

上枠（エンジンケース）、左右のたて枠、方立及び下レールを組立てる。

##### ③建具の固定

建具のアンカーを差筋又は取付用アンカーに、350mm以下の間隔で溶接する。

### 3) 周壁部の処理

①湿式工法の場合、枠と周辺構造材との間にセメントモルタルをすき間なく充てんする。

②乾式工法の場合、せっこうボード等で被覆する。

### 4) 仕上塗装

ガラス施工前に仕上塗装を行う。

### (3) ガラスの取付け

#### 1) 取付準備

・ガラス開口部及びガラス溝の寸法を確認後、建具押縁を外した後、ガラスの溝を清掃する。  
・周辺部にガラスを破損するおそれのあるねじ及び突起物を除去する。

#### 2) ガラスの取付け

所定の位置にセッティングブロックを据え付け、ガラスに反り、ねじれを生じさせないよう  
にはめ込む。なお、取付けの際、ガラスエッジ及び面には傷を付けないように注意する。

#### 3) ガラスの調整

所定のクリアランス及びかかり代となるように、ガラスを微動させて調整し、その後、押縁  
を取付ける。

#### 4) シーリング施工

ガラスの取合い部分にバックアップ材を入れてシーリング材で仕上げる。

#### 5) 養生

ガラスを施工後、工事が完了するまで、注意喚起の貼り紙をし、必要に応じて防護材（ポリ  
ウレタン加工紙、養生フィルム等）でガラス面を養生する。

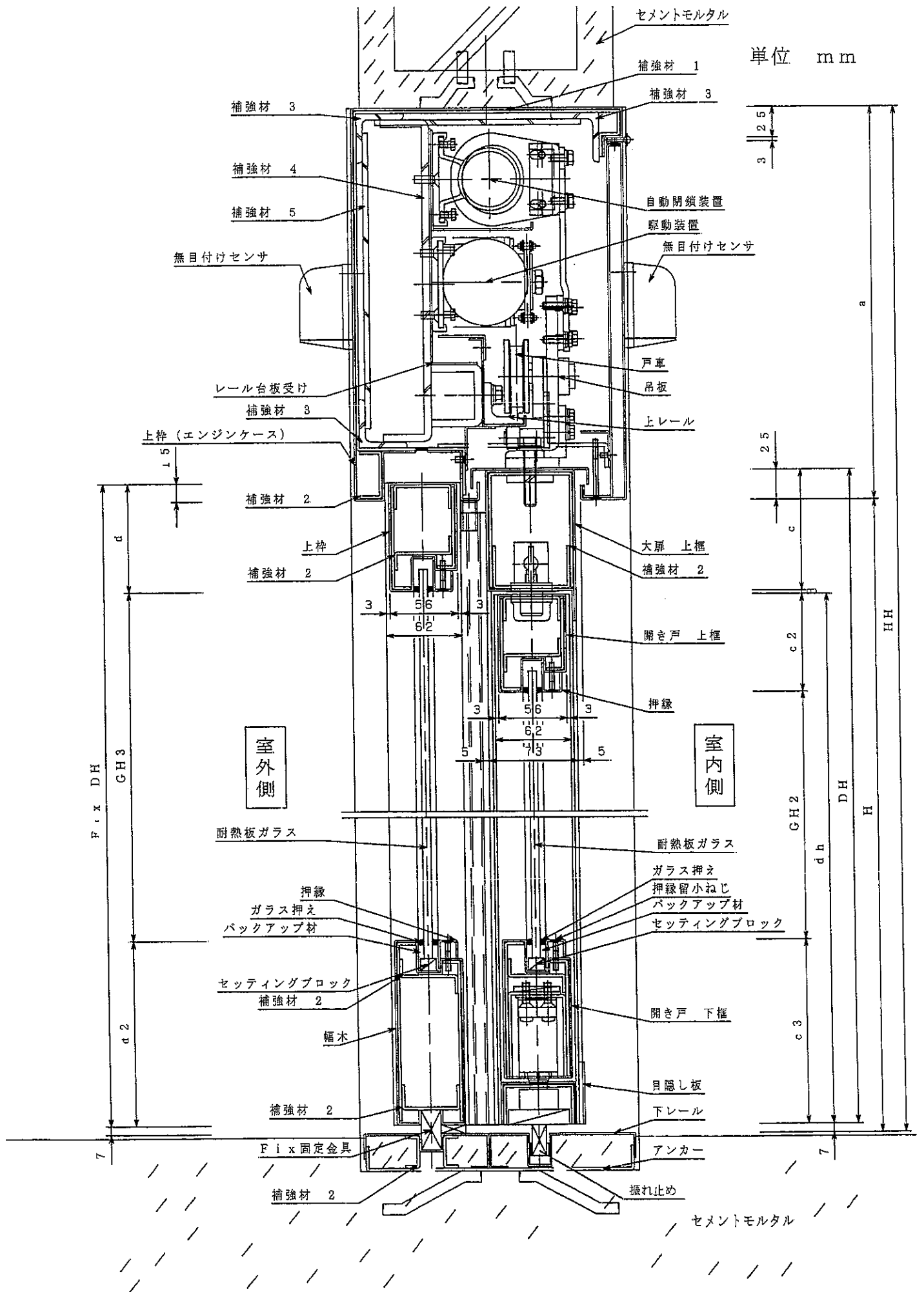
### (4) 自動ドアの取付け

自動ドアは、駆動装置、制御装置、懸架装置（上レール、吊板及び戸車）、検出装置（無目付  
けセンサ、タッチスイッチ及び補助光電スイッチ）、自動閉鎖装置及び建具で構成されている。

#### 1) 取付準備

自動ドアの種類、寸法と自動ドア仕様、建具寸法及び精度、電源配線及び防災センターから  
の閉鎖信号線等を確認する。

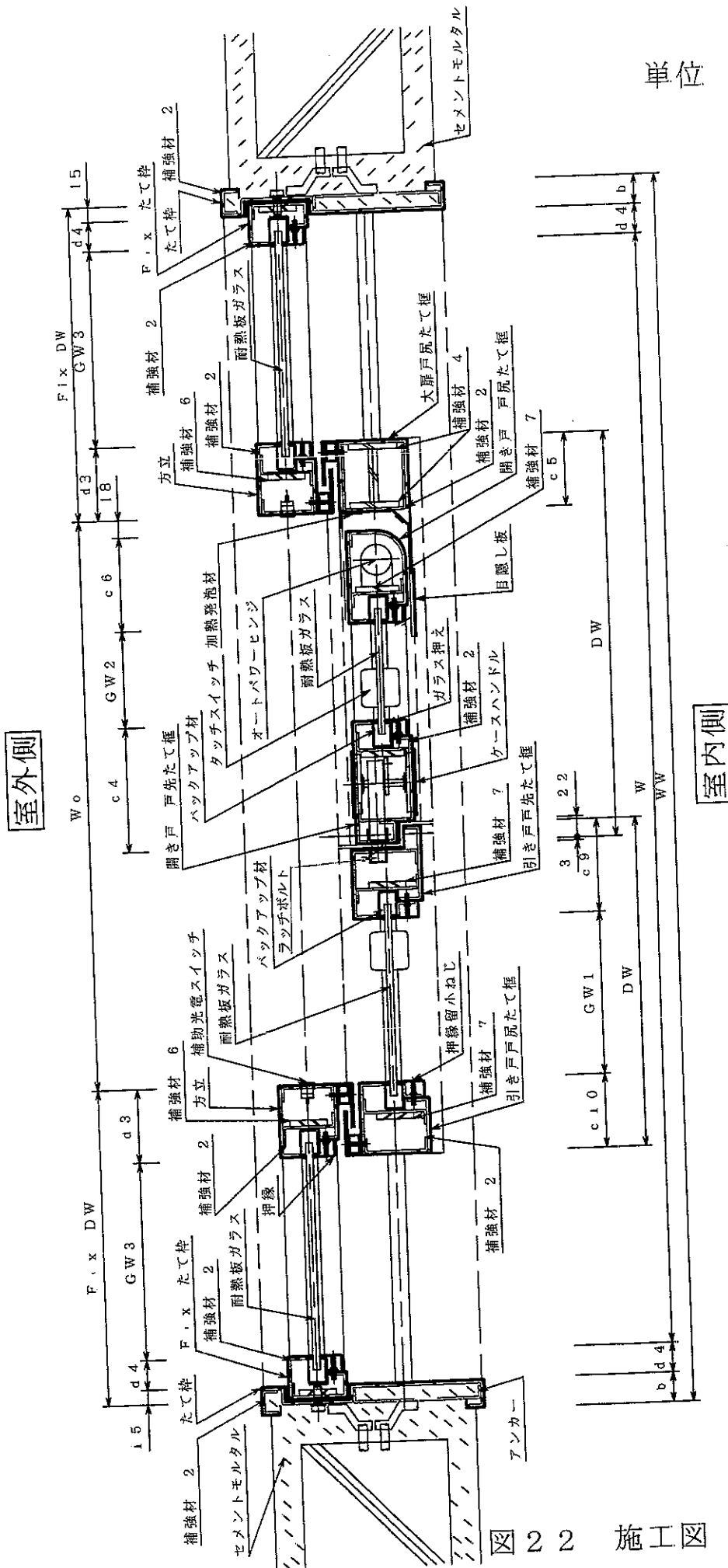
- 2) 引き戸の取付け
- ①上レールを固定し、戸車を大扉又は引き戸ドアに取付け後、上レールに吊り込む。
  - ②開き戸がある場合、大扉を吊り込み後、開き戸を取付け、ラッチボルトが確実に掛かることを確認する。
- 3) 駆動装置を取付ける場合
- 指定位置を決め、上枠（エンジンケース）に駆動装置、制御装置を取付ける。
- 4) 伝達機構と引き戸の接続
- 駆動力をチェーンにより引き戸に伝えるため、張力を調整し、ねじで締付ける。
- 5) 自動閉鎖装置の取付け
- 指定位置を決め、上枠（エンジンケース）に自動閉鎖装置を取付け、ねじで固定する。
- 6) 検出装置を取付ける場合
- 無目付けセンサ、タッチスイッチ及び補助光電スイッチは、指示された場所を取付ける。
- (5) 手動ドア（駆動装置なし）の場合
- 手動ドア（駆動装置なし）の場合、自動ドアの構成のうち、制御装置、検出装置は取付けない。



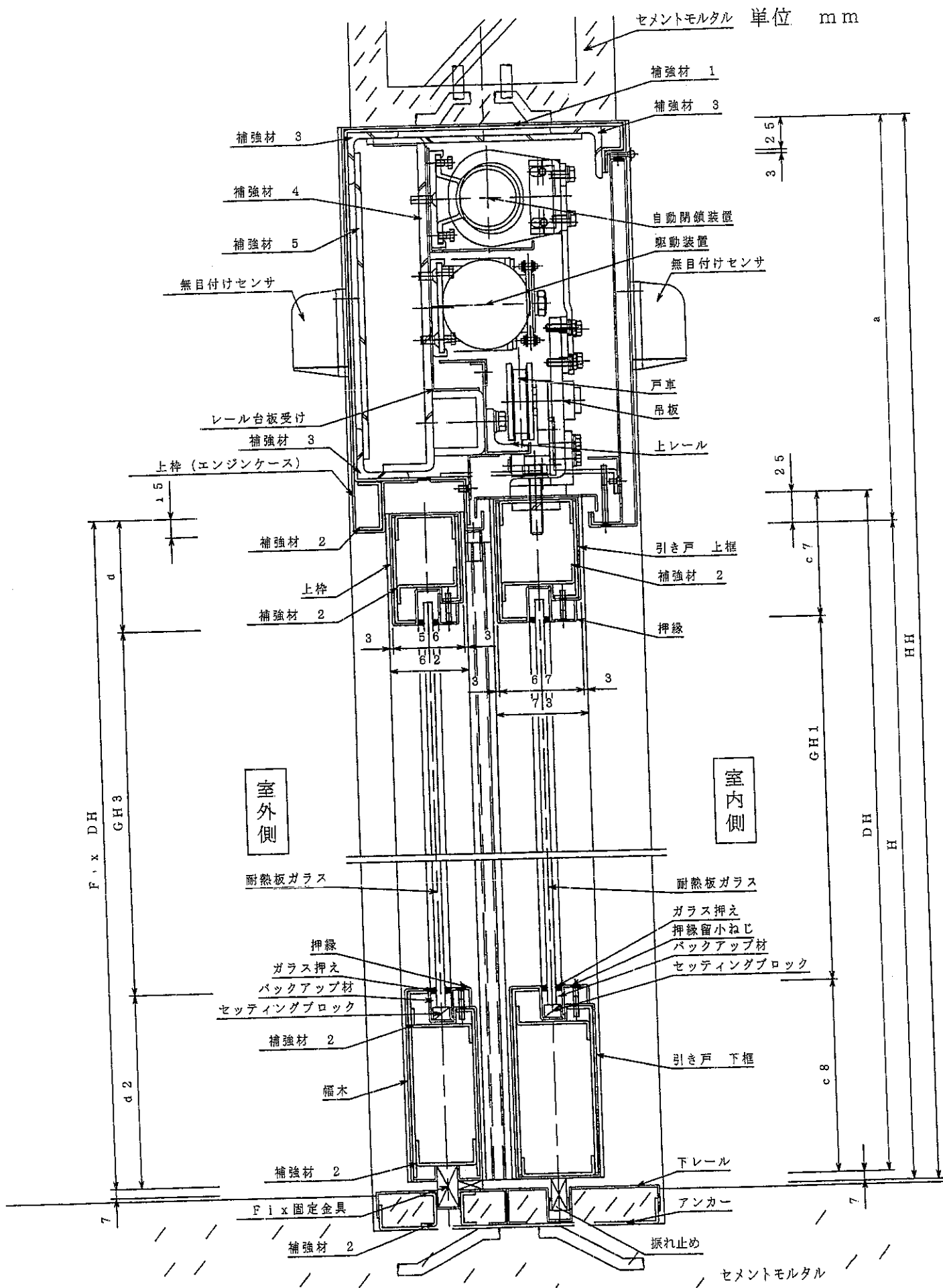
鉛直断面図 (湿式工法、開き戸機構付き、両引き、両袖ガラス)

図 2 1 施工図

単位 mm



水平断面図 (湿式工法、開き戸機構付き、両引き、両袖ガラス)



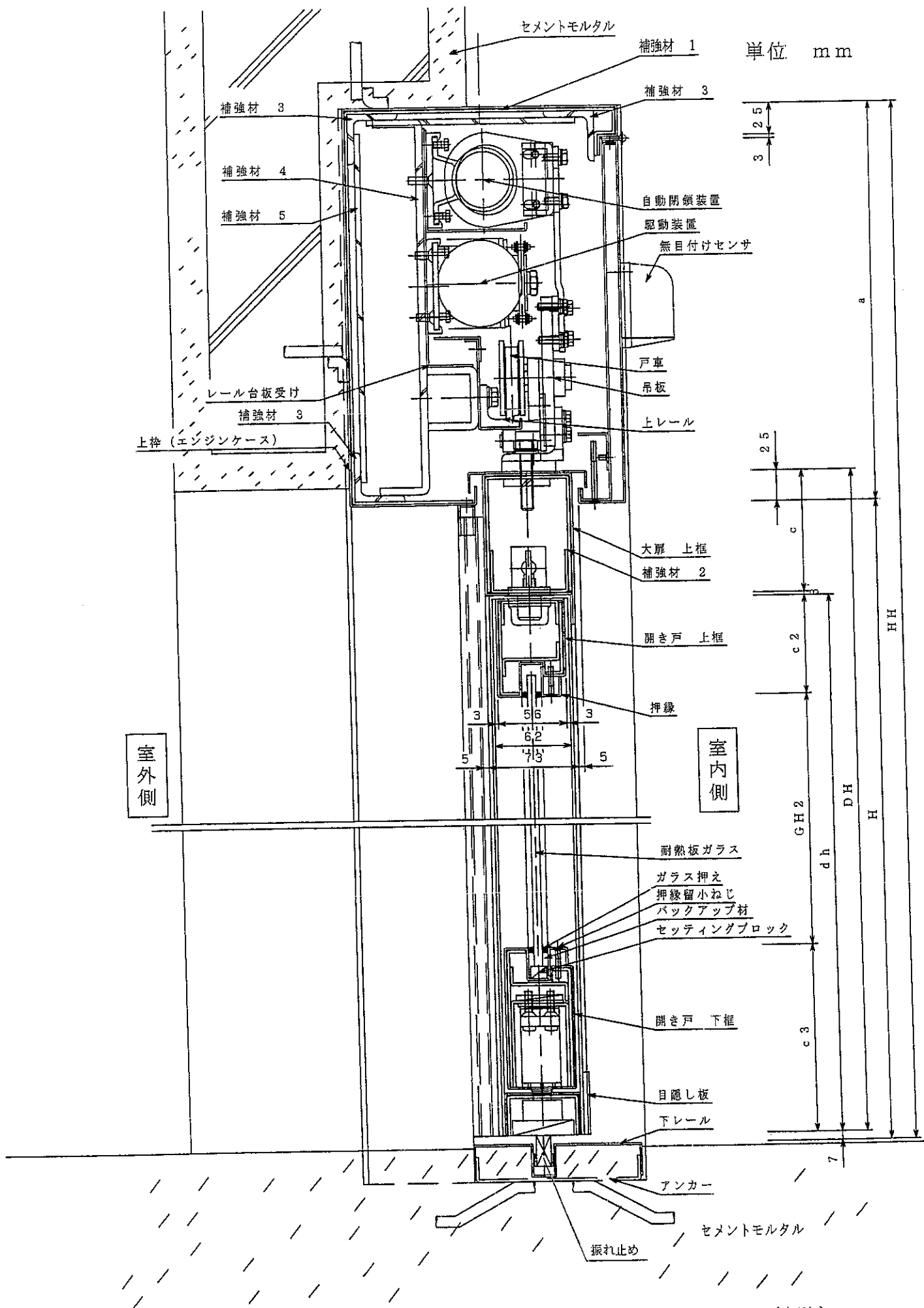
鉛直断面図 (湿式工法、開き戸機構無し、両引き、両袖ガラス)

室内側

Technical drawing of a double-sided room divider (室内側) showing a cross-section of a partition wall with two rooms. The drawing includes dimensions: C 9 (width of the partition wall), D W (width of the room), and 3 (thickness of the partition wall). The text "室内側" is written vertically on the right side.

水平断面図 (湿式工法、開き戸機構無し、両引き、両袖ガラス)

图 2 4 施工图



鉛直断面図 (湿式工法、開き戸機構付き、両引き、両袖壁)



単位 mm

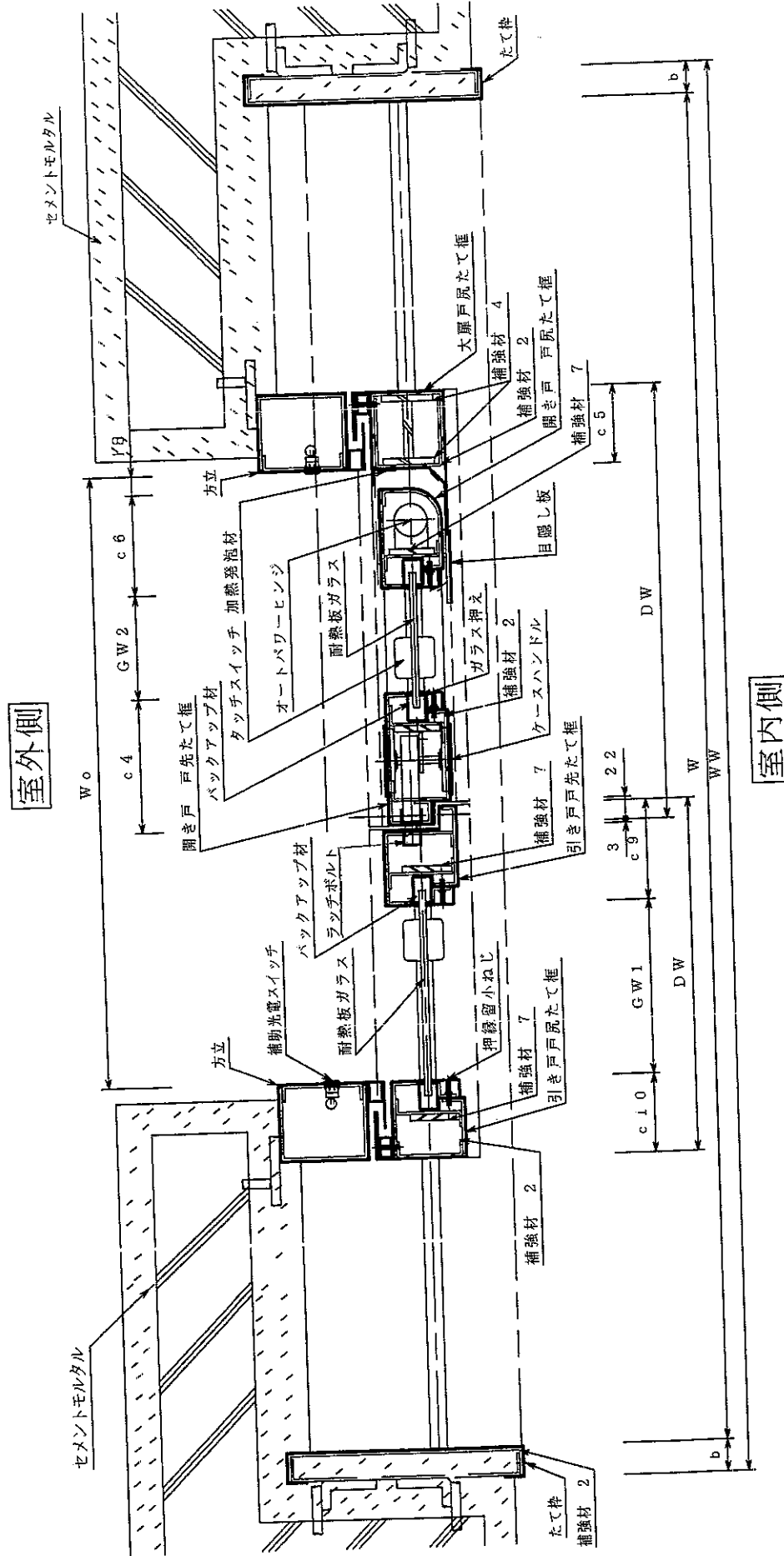
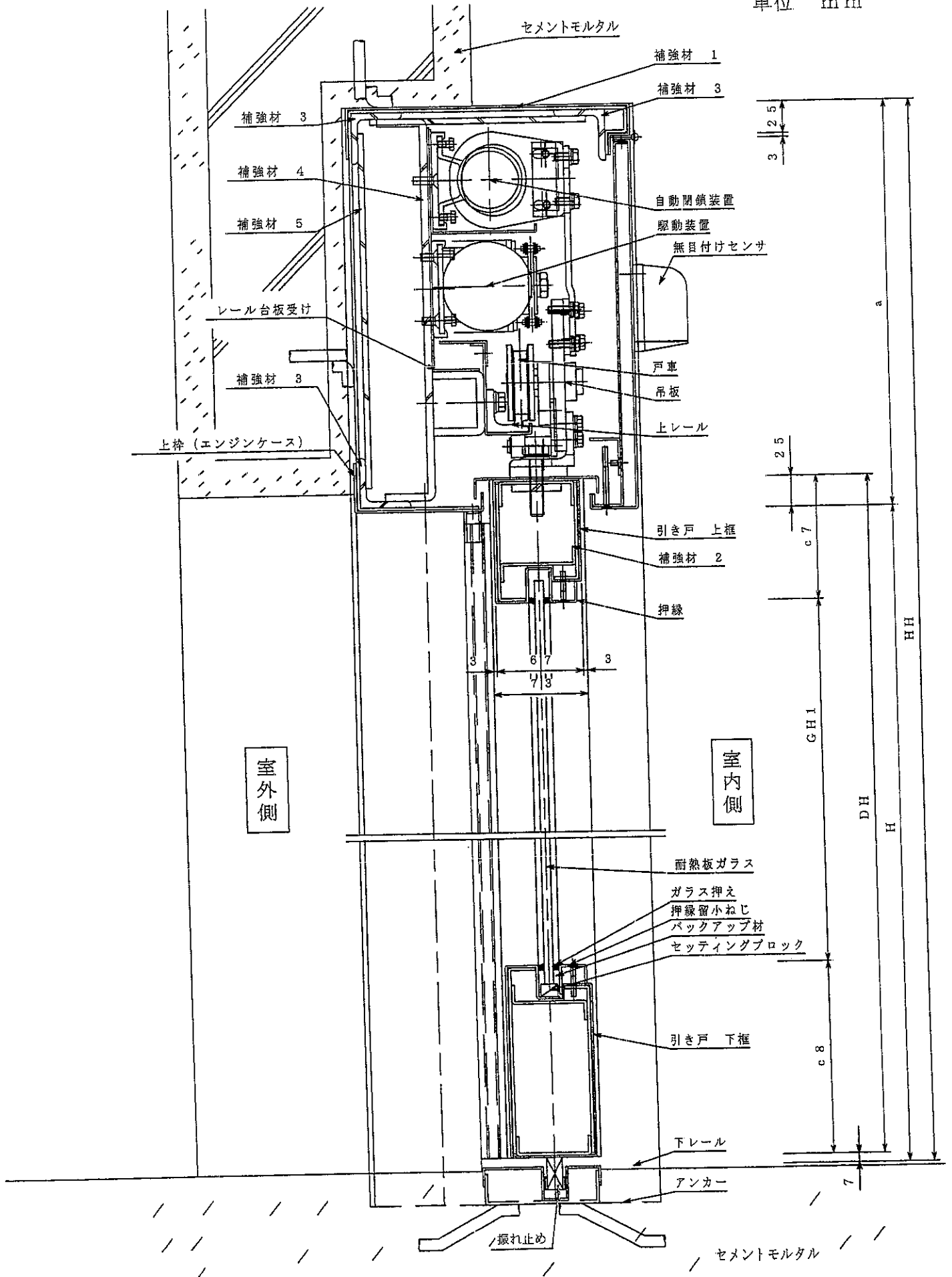


図 2 6 施工図

水平断面図 (湿式工法、開き戸機構付き、両引き、両袖壁)

単位 mm



鉛直断面図 (湿式工法、開き戸機構無し、両引き、両袖壁)

図 27 施工図

単位 mm

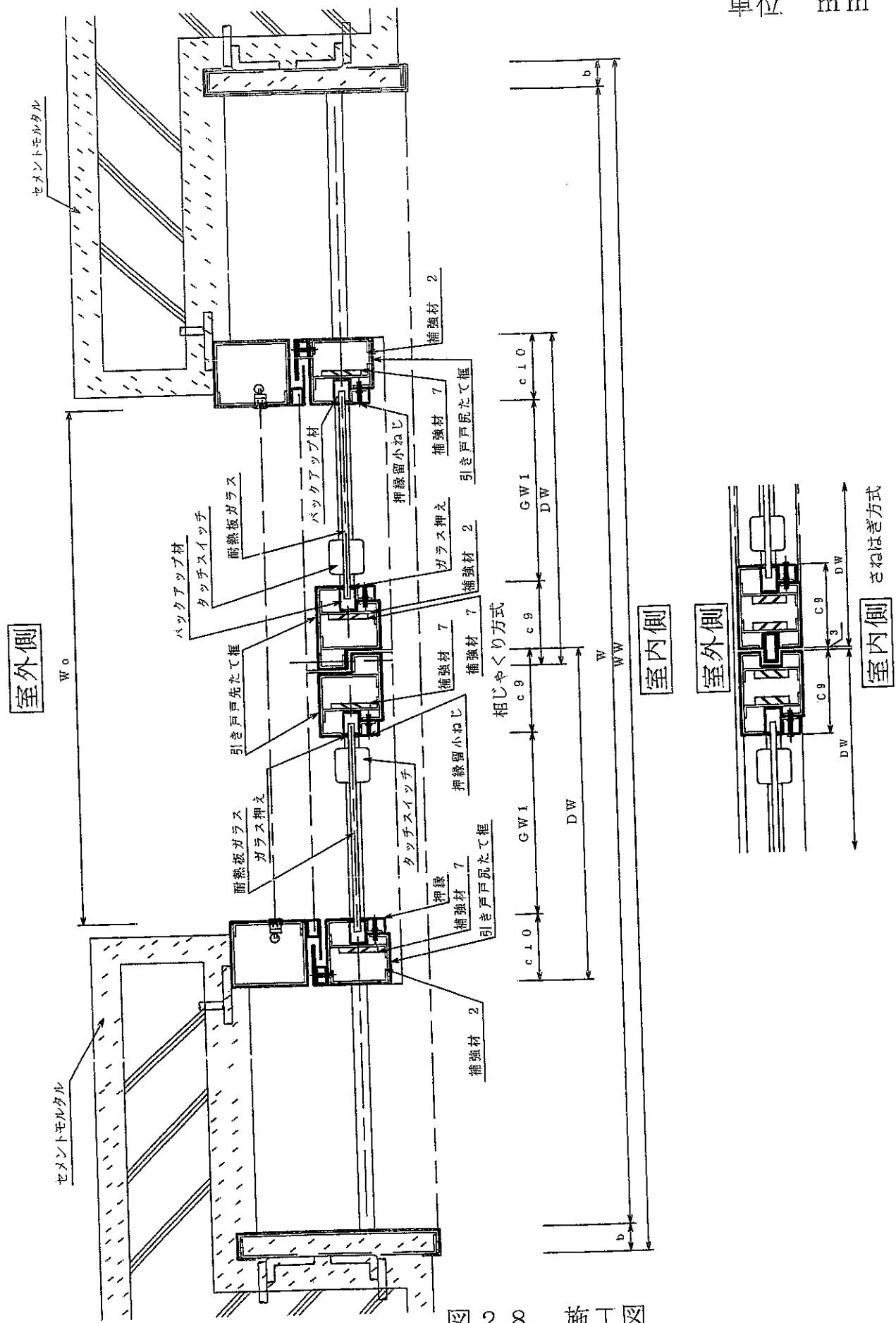
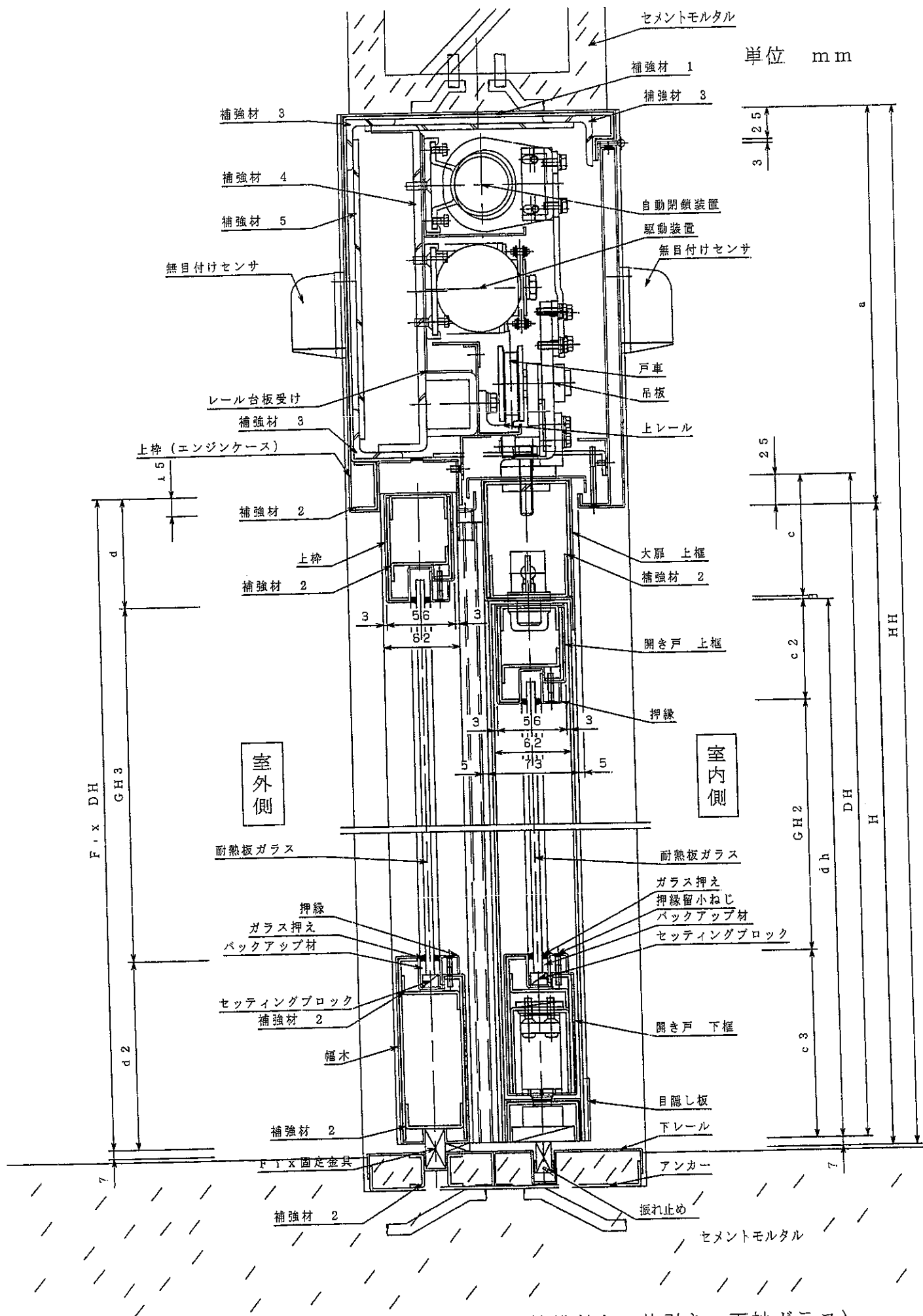


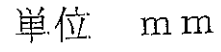
図 28 施工図

水平断面図 (湿式工法、開き戸機構無し、両引き、両袖壁)



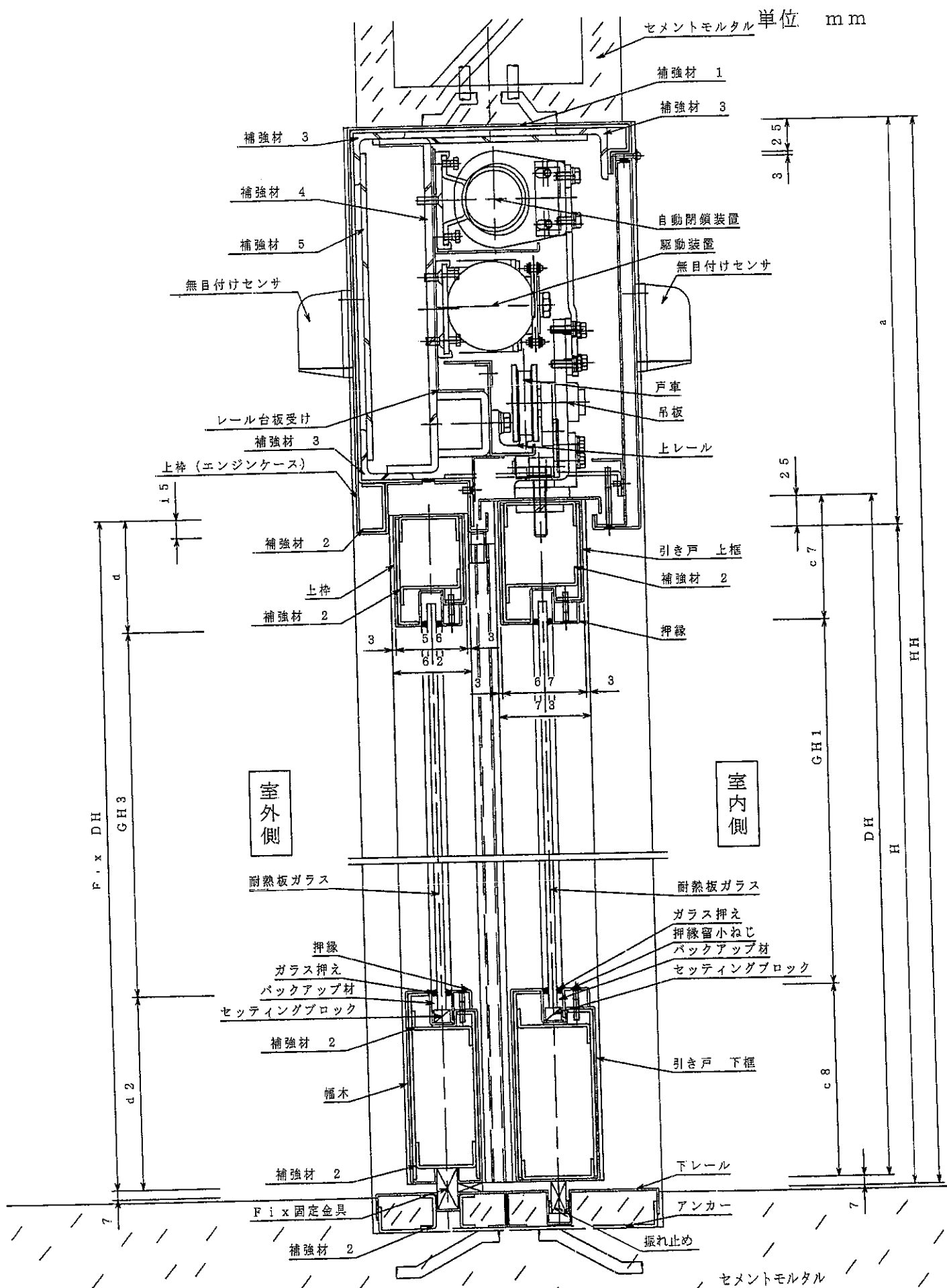
鉛直断面図 (湿式工法、開き戸機構付き、片引き、両袖ガラス)

図 29 施工図



水平断面図 (湿式工法、開き戸機構付き、片引き、両袖ガラス)

図 30 施工図



鉛直断面図 (湿式工法、開き戸機構無し、片引き、両袖ガラス)

図 3 1 施工図

単位 mm

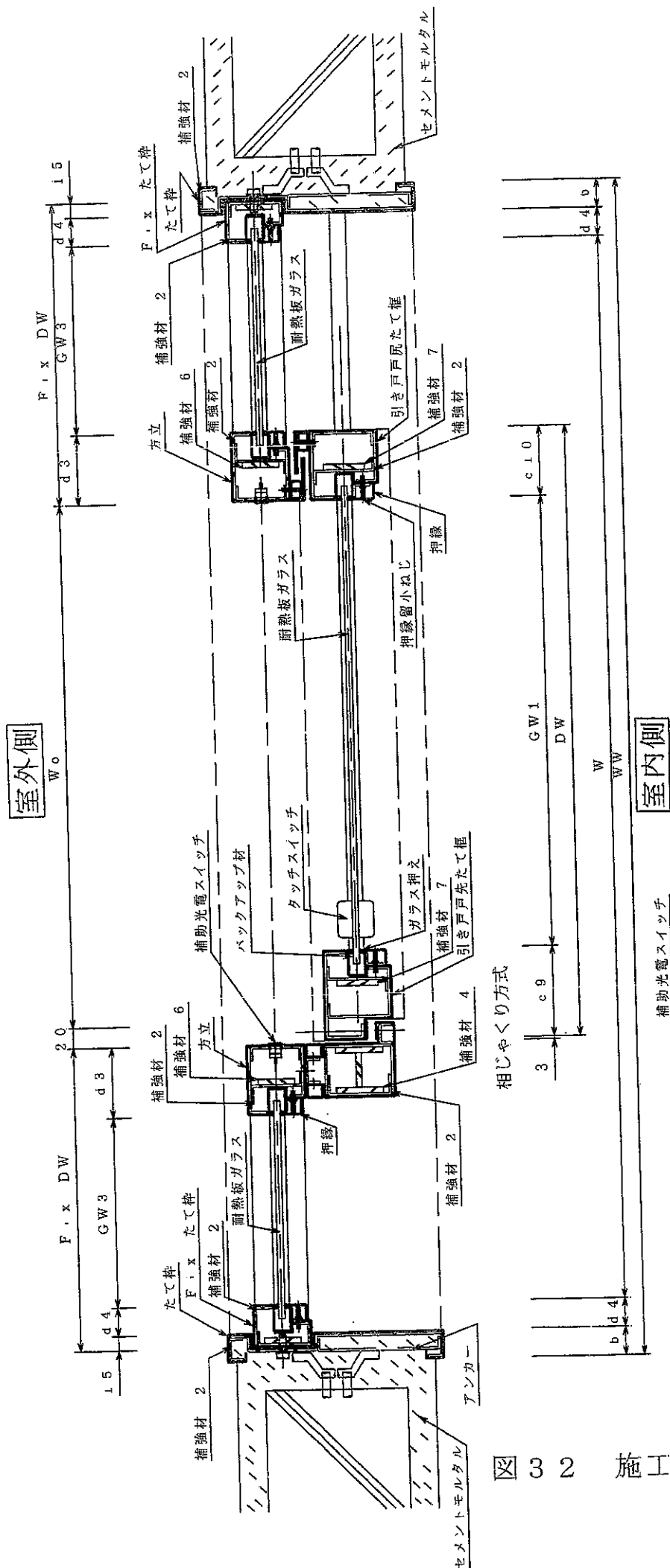


図 3 2 施工図

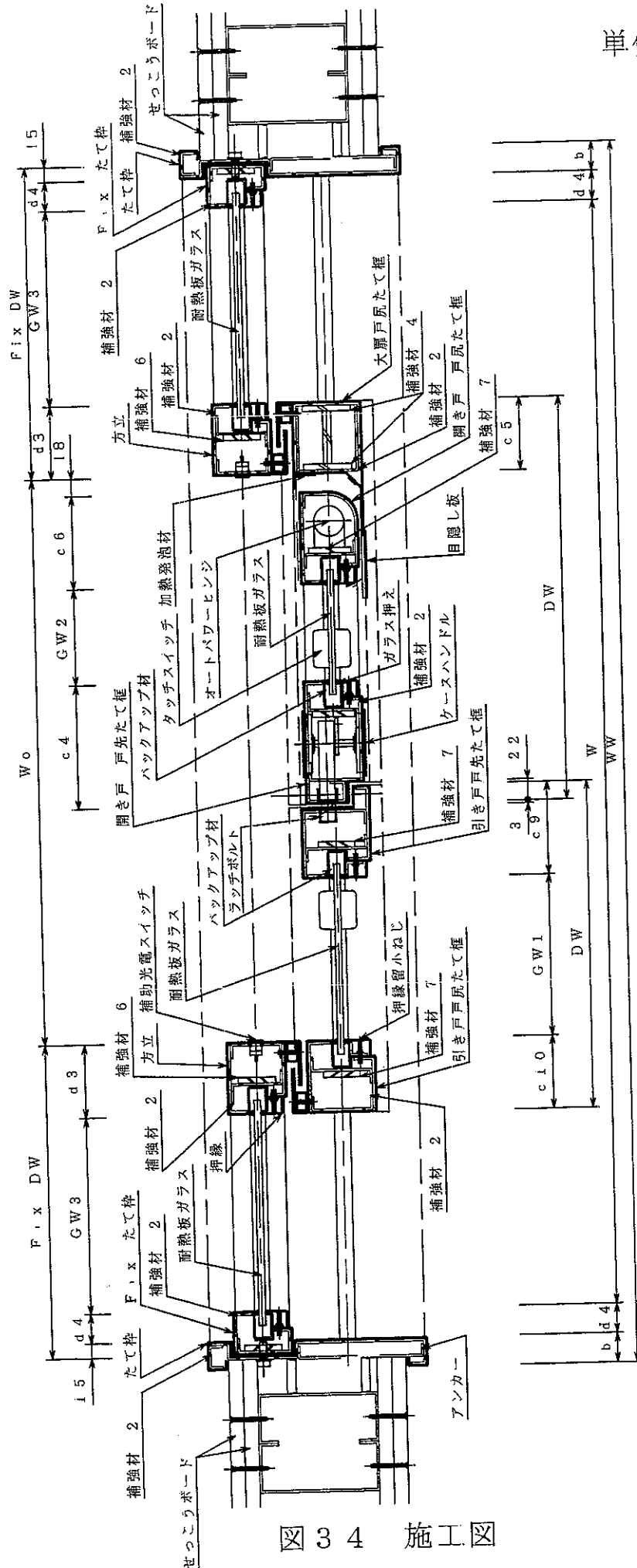
さねはぎ方式 (湿式工法、開き戸機構無し、片引き、両袖ガラス)





単位 mm

室外側



室内側

図 3 4 施工図

水平断面図 (乾式工法、引き戸機構付き、両引き、両袖ガラス)

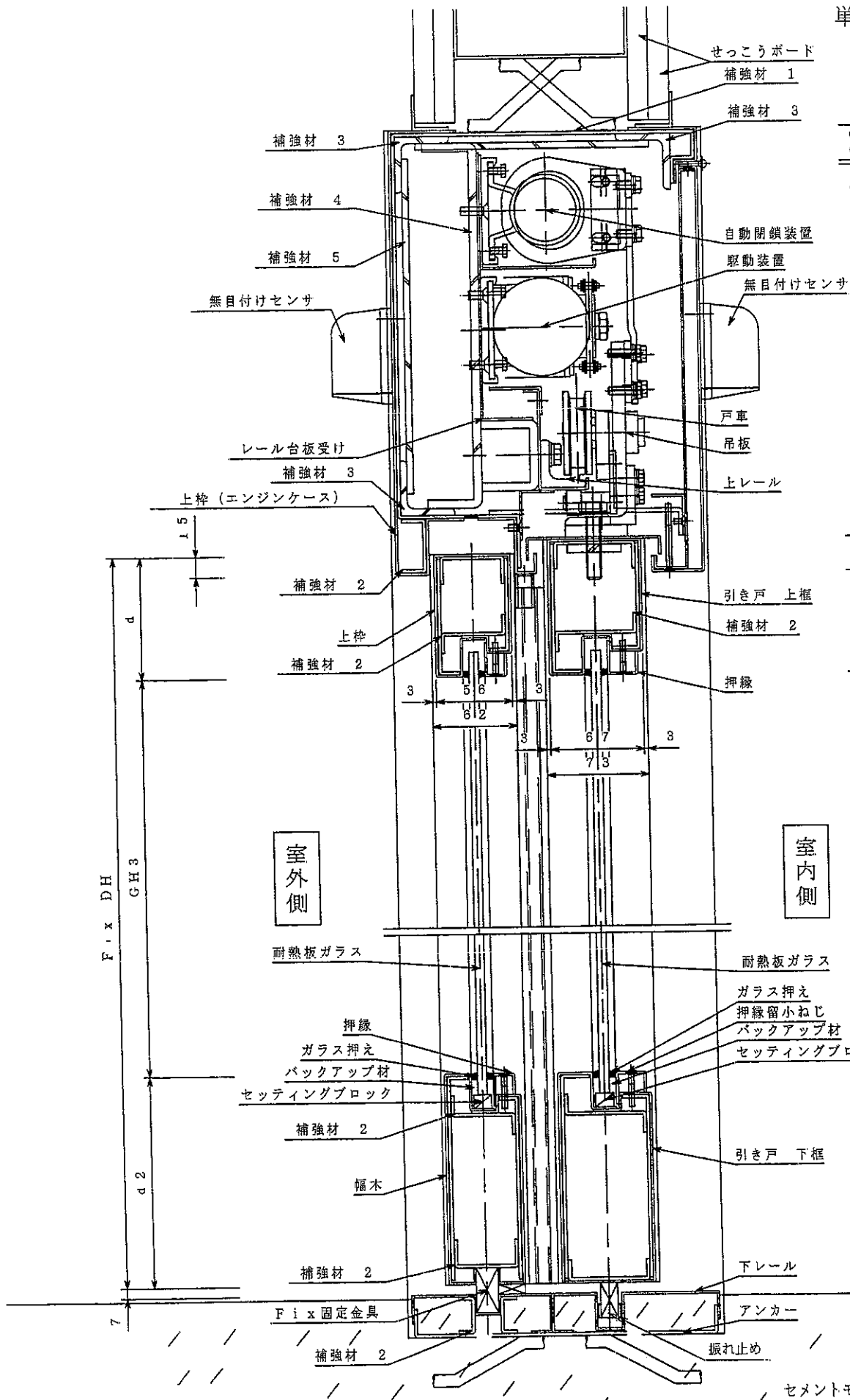
[illegible]

图 3 5 施工图

単位 mm

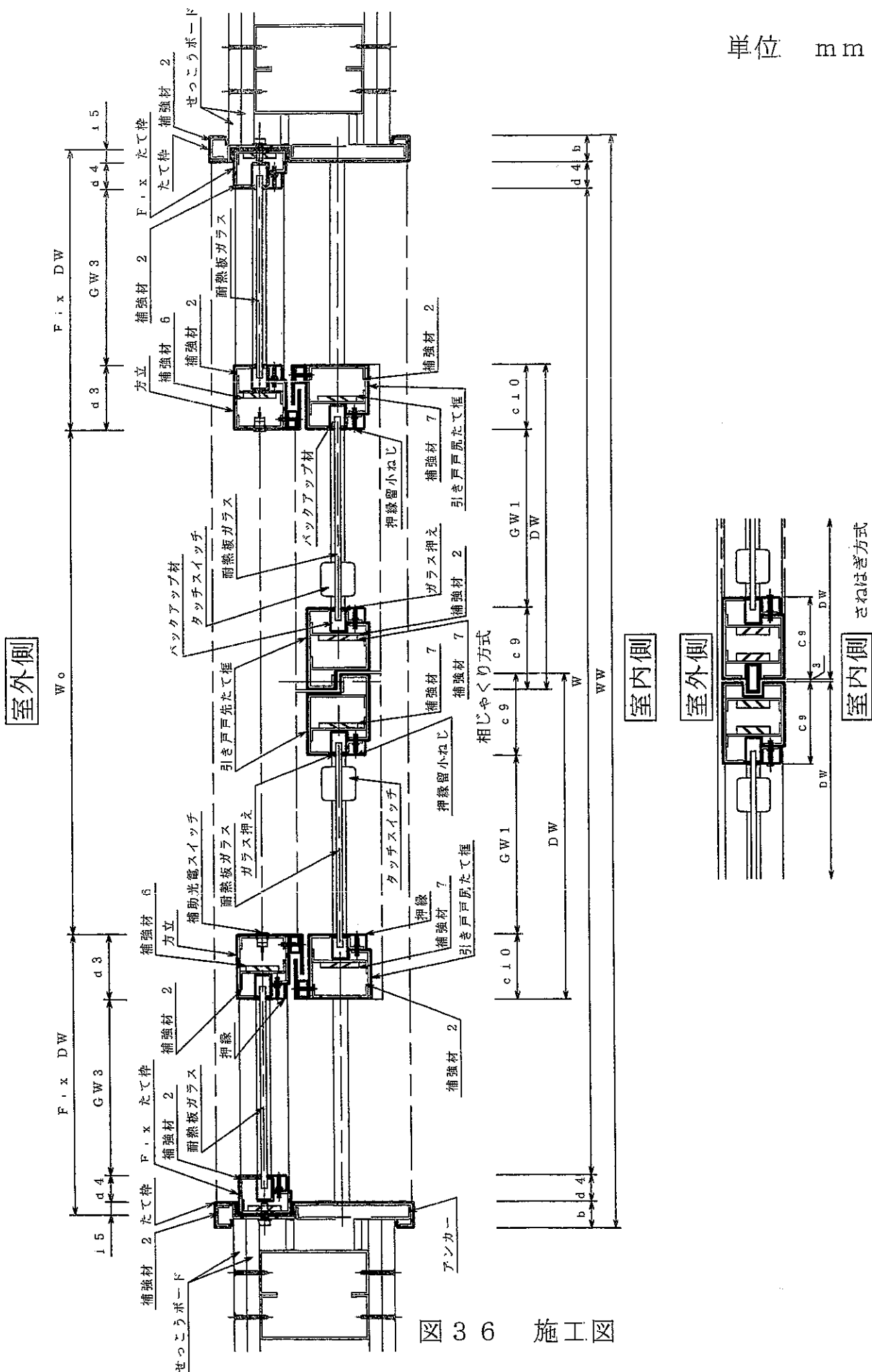
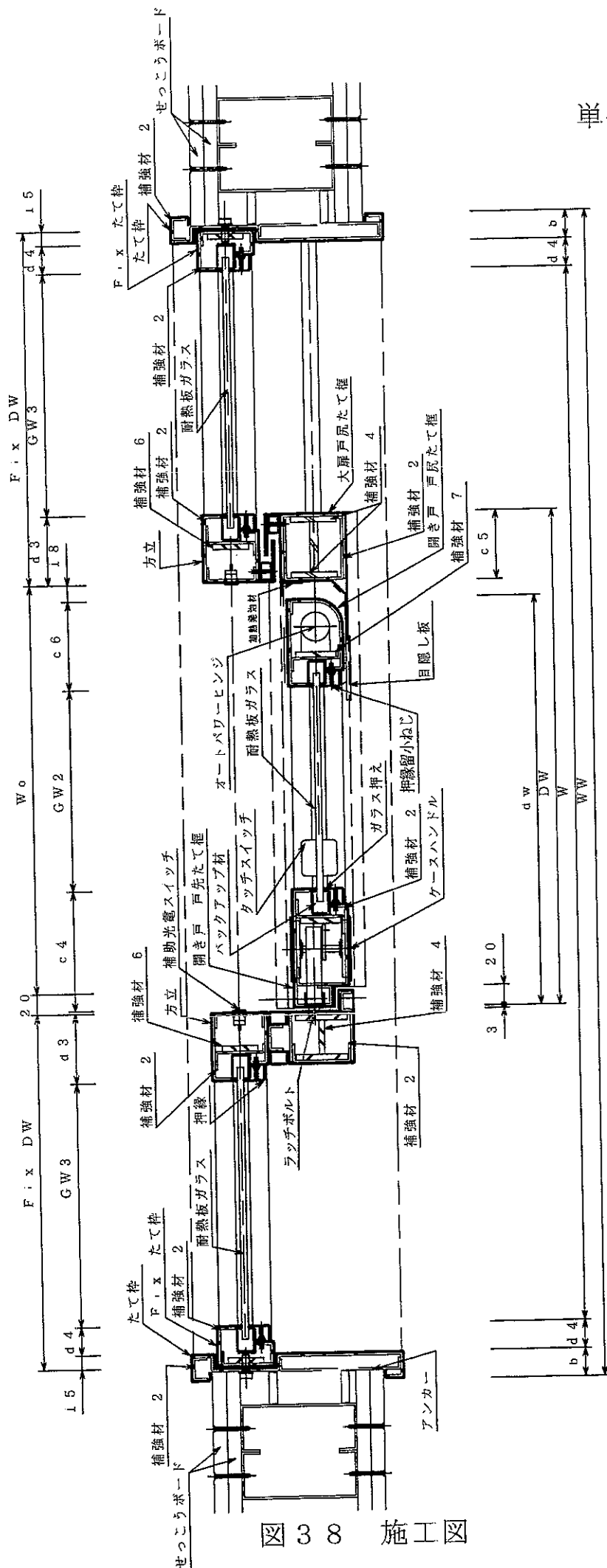


図 3 6 施工図

水平断面図 (乾式工法、開き戸機構無し、両引き、両袖ガラス)



室外側



單位 mm

產內側

水平断面図 (乾式工法、開き戸機構付き、片引き、両袖ガラス)

图 3 8 施工图



単位 mm

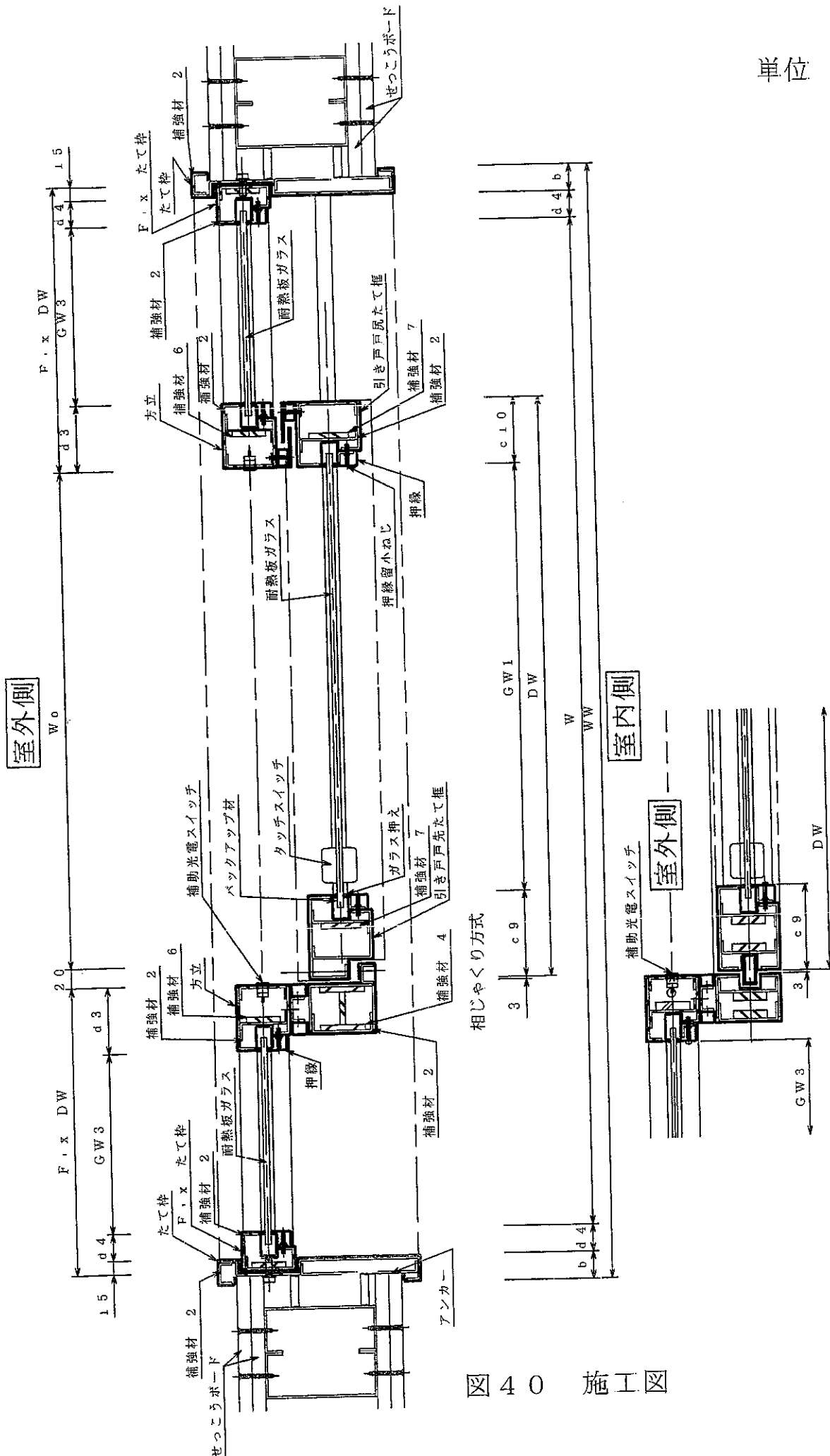


図 40 施工図

さねはぎ方式  
水平断面図 (乾式工法、開き戸機構無し、片引き、両袖ガラス)